

认真学习《习近平著作选读》第一卷

高举中国特色社会主义伟大旗帜，
为全面建设社会主义现代化国家而团结奋斗

(二〇二二年十月十六日)

这是习近平同志在中国共产党第二十次全国代表大会上的报告

(接上期)——必须坚持自信自立。中国人民和中华民族从近代以后的深重苦难走向伟大复兴的光明前景,从来就没有教科书,更没有现成答案。党的百年奋斗成功道路是党领导人民独立自主探索开辟出来的,马克思主义的中国篇章是中国共产党人依靠自身力量实践出来的,贯穿其中的一个基本点就是中国的问题必须从中国基本国情出发,由中国人自己来解答。我们要坚持对马克思主义的坚定信仰、对中国特色社会主义的坚定信念,坚定道路自信、理论自信、制度自信、文化自信,以更加积极的历史担当和创造精神为发展马克思主义作出新的贡献,既不能刻舟求剑、封闭僵化,也不能照抄照搬、食洋不化。

——必须坚持守正创新。我们从事的是前无古人的伟大事业,守正才能不迷失方向、不犯颠覆性错误,创新才能把握时代、引领时代。我们要以科学的态度对待科学、以真理的精神追求真理,坚持马克思主义基本原理不动摇,坚持党的全面领导不动摇,坚持中国特色

社会主义不动摇,紧跟时代步伐,顺应实践发展,以满腔热忱对待一切新生事物,不断拓展认识的广度和深度,敢于说前人没有说过的新话,敢于干前人没有干过的事情,以新的理论指导新的实践。

——必须坚持问题导向。问题是时代的声音,回答并指导解决问题是理论的根本任务。今天我们所面临问题的复杂程度、解决问题的艰巨程度明显加大,给理论创新提出了全新要求。我们要增强问题意识,聚焦实践遇到的新问题、改革发展稳定存在的深层次问题、人民群众急难愁盼问题、国际变局中的重大问题、党的建设面临的突出问题,不断提出真正解决问题的新理念新思路新办法。

——必须坚持系统观念。万事万物是相互联系、相互依存的。只有用普遍联系的、全面系统的、发展变化的观点观察事物,才能把握事物发展规律。我国是一个发展中大国,仍处于社会主义初级阶段,正在经历广泛而深刻的社会变革,推进改革发展、调整利益关系往往牵一发而动全身。我们要善于通过历史看现实、透过现象看本质,把握好全局和局部、当前和长远、宏观和微观、主要矛盾和次要矛盾、特殊和一般

的关系,不断提高战略思维、历史思维、辩证思维、系统思维、创新思维、法治思维、底线思维能力,为前瞻性思考、全局性谋划、整体性推进党和国家各项事业提供科学思想方法。

——必须坚持胸怀天下。中国共产党是为中国人民谋幸福、为中华民族谋复兴的党,也是为人类谋进步、为世界谋大同的党。我们要拓展世界眼光,深刻洞察人类发展进步潮流,积极回应各国人民普遍关切,为解决人类面临的共同问题作出贡献,以海纳百川的宽阔胸襟借鉴吸收人类一切优秀文明成果,推动建设更加美好的世界。

三、新时代新征程中国共产党的使命任务

从现在起,中国共产党的中心任务就是团结带领全国各族人民全面建成社会主义现代化强国、实现第二个百年奋斗目标,以中国式现代化全面推进中华民族伟大复兴。

在新中国成立特别是改革开放以来长期探索和实践基础上,经过十八大以来在理论和实践上的创新突破,我们党成功推进和拓展了中国式现代化。

(未完待续)
(据《习近平著作选读》第一卷)

太钢热连轧厂

持续推动主题教育走深走实

本报讯(通讯员 桑志超 乔永红)主题教育活动开展以来,热连轧厂各支部充分聚焦“三比三化三亮”建设,激发职工立足现场快快干的工作热情,不断促进全厂生产经营工作稳步提高。其中,该厂磨辊作业区职工牢牢坚持问题导向,结合生产经营形势,不断推进轧制轴承国产化新提升,并荣获了二季度公司劳动竞赛“极致设备运行效率优秀实践案例”二等奖,成为继2250线打捆机国产化改造后的又一国产化改进新的亮点工程。

抓好核心化支部建设,凝魂聚力寻求轴承国产化降本最优解。磨辊作业区党支部突出对党员的监督和管理职能,强化主题教育政治引领,广泛发动作业区党员以身作则、深耕现场,以过硬的工作作风团结带动职工群众主动作为、大胆创新、积极献策,投入到轧制轴承国产化的具体行动中。主题教育活动开展以来,该作业区党员职工凝魂聚力,攥紧拳头推进轧制轴承国产化工作,从现场工况、轧制工艺、质量管控等各方面综合考量,在性能稳定和成本费用之间不断寻求产品价格最优解,在满足现场工况实现长期稳定轧制的同时,为生产节省出看得见的真金白银。通过职工不断尝试,目前,大部分国产化轴承费用已降至进口轴承的三分之一左右,降本工作已见实效。

强化学习型支部建设,引领党员以学促行、大胆实践。主题教育活动开展以来,该厂磨辊作业区党支部坚持打造学习型支部,组织党员充分利用“三会一课”“党日活动”及日常碎片化时间,认真开展主题教育学习活动,教育党员在现场以学促践、岗位建功。为快速推进轧

制轴承国产化改进,作业区党员立足工作岗位,发挥“领头雁”作用,首先从单价较高、转速较慢的轧制轴承入手,由简入难开展轴承国产化工作,明确到人逐步梳理现场设备进口轴承替代计划,从粗轧机架、立辊机架到高速的精轧机架,稳扎稳打稳步推进轴承国产化改进工作,不断为后续轴承改进工作提供经验积累。通过职工“学思行”结合,目前,该作业区已采购投用国产化轧制轴承28盘,在保证稳定运转的前提下,上半年以来已实现降本400余万元。

夯实支部堡垒化建设,攻坚克难促进国产化轴承稳定运行。作业区党支部突出支部导航作用,牢牢坚持问题导向,教育党员职工立足岗位知难而进,以敢于淌急流、过险滩的勇气把轧制轴承国产化改进工作推向纵深。轴承国产化工作开展以来,为提升国产化轴承的可靠性,该支部职工进一步强化工作作风,牢牢扎根一线,增加了日常观察频次,保障轴承现场润滑,并充分利用日常点检维护和检修静态点检过程,加强对国产化轴承的动态跟踪和开箱检查,观察对比国产化轴承同进口轴承的使用差异点,根据轴承现场运行情况进行再论证、再改进、再观察,直到确保上机轴承稳定可靠。截至目前,上机国产化轴承均实现稳定化运转,下一步该支部职工将继续攻坚克难,将更多性能可靠、成本较低的国产化轴承应用到生产工作中。

该作业区表示,今后将继续以主题教育活动为平台,常态化深入开展“三比三化三亮”行动,奋力跑出“轧制轴承国产化改进”加速度,确保主题教育活动在全厂走深走实。



近日,太钢物流部组织党员职工赴左权县红色教育基地开展“学思想、强党性、重实践、建新功”主题党日活动。中心党委要求全体党员及领导干部要以身作则,率先垂范,充分发挥党支部的战斗堡垒和党员的先锋模范作用,引导全体干部职工传承红色精神,把学习成果转化为立足岗位、争创一流的具体行动,为把太钢建设成为全球不锈钢业引领者贡献物流力量! 杜洁 摄



好党员面对“烤”验不退缩

通讯员 谭 勇

三伏天的正午,正是太阳最强烈的时候,东山智维中心电工班副班长、优秀共产党员赵华来不及擦净额头上的汗水,再一次拿起工作单走出休息室,和工友张师傅一起向下一个检查点山上配电室大院走去,这已经是四十多岁的赵师傅今天上午点检的第三个区域了!

机柜、线路、按钮、标识、安全设施……赵师傅手持点检仪按照顺序一项项开始进行检查。当检查到逃生门防鼠板的时候,右下角紧邻地面的地方,一处不起眼的生锈引起了他们的注意,赵师傅弯下腰仔细查看,原来生锈的地方已经变酥,用手轻轻一碰就是一个小洞,根本无法阻挡老鼠的闯入,如果不及采取应对措施,后果十分严重。赵师傅立刻进行微信群公布和电话逐级上报情况、通知组长及机动部安全员,并在

第一时间对山上配电室、变压器室、成品配电室9块防鼠板进行了细致的检查。经过逐一排查,赵师傅和工友共同确认其他防鼠板安全可靠,可以继续使用。此时已经是下午2点,是一天之中最热的时候,配电室内温度已高达45℃,隔着鞋,脚心不住冒汗,在里面待久了像是进了澡堂的“桑拿屋”,让人闷得简直缓不过气,被汗水一遍遍浸透的衣服似乎拧得出水来。

看着早已湿透衣服的赵师傅,现场检查的东山矿安全科检查组十分感叹,不停地赞扬智维电工一丝不苟、严谨细致的工作作风。

面对高温的“烤”验,没有一位智维检修人员叫苦叫累,他们相信自己多流一滴汗水,设备、人员安全就会多一分保障,多一分坚守。