

# 太钢焦化厂细化措施全力推进“质量月”活动

本报讯(通讯员 张彩锋)为深化落实公司“三降本两增效”经营方针和《太钢基层基础管理提升行动方案》,进一步夯实基层基础质量管理,提高过程管控及质量保障能力,提速质量改进活动,焦化厂聚焦质量月活动主题,紧盯五个目标,努力完成十二项工作任务,助力厂提质增效以及经营目标全面实现。

一是开展质量知识教育,推进质量知责履责。组织开展质量教育、培训和质量管理知识竞赛活动,并以问题为导向,研究解决方法,提高全员质量意识。修订岗位质量职责,量化岗位质量目标,并组织学习、讨论,督促落地。收集用户意见,梳理分析质量目标完成情况,针对难点、弱点,制定质量

提升改进方案。二是推进体系全面运行,完善班组管理标准。积极推进专业体系一体化融合,以不达标工艺参数检查、评价和改进为抓手,推进各作业区工艺质量自查自纠运行体系的运行效率提升。打造管理落地载体,以标准化作业能力提升支持管理标准化水平提升,组织质量管理星级班组创建活动劳动竞赛,推动基层质量管理持续改善。三是深化质量基础管理,强化操作纪律执行。高质量编制“岗位规范”,扎实推进标准化操作“三字诀”,梳理制定各专业红线、铁律,完善工艺操作标准,创建标准化示范岗。加强操作纪律教育,精细控制工艺运行过程,全面分析工艺运行现状,厘清管控责任,提高工艺参数达标

率。完善设备资源管理,系统梳理改进设备管理和功能精度方面的问题项,不断提升工艺设备的保障能力。四是强化质量过程管控,提高质量受控程度。健全质量控制点体系,组织创建优秀质量控制点竞赛活动并进行经验案例交流,助力质量全过程受控。健全质量应急机制,修正完善关键工艺过程控制标准和生产工艺运行异常处置管理流程,提升质量异常应变能力。五是推进优化改进活动,源头改善质量成本。梳理筛选重点难点,完善现有质量对标体系,确定各工序、各专业质量改善方向和具体目标。全面推进质量改进,各课题团队加快进度,确保所有课题在10月份进入成果验收巩固阶段。



为加强对公司各单位用气源头的管控工作,有效做到源头治理,切实预防潜在的治安防范安全风险隐患,太钢保卫部生产保卫室组织人员对太钢不锈钢冷轧厂、冷轧硅钢厂、焦化厂等进行风险部位危化品安全检查,对查出的问题指导整改,并提出整改建议。  
窦宏海 摄 杨文彬 文

## 太钢主持起草的一国家标准发布

(上接第一版)2021年7月21日,国家标准化管理委员会下达修订计划,2021年11月全国钢标委钢板钢带分委员会组织各起草单位成立了起草工作组,由山西太钢不锈钢股份有限公司为组长单位,负责主要起草工作。工作组对国内外承压设备用钢产品标准进行全面调研,广泛搜集相关标准,进行了大量的研究分析、资料查证工作,结合实际应用经验,进行全面总结和归纳,在此基础上编制出本标准征求意见稿,于2021年12月,报全国钢标委钢板钢带分委员会秘书处。2022年6月25日,由全国钢标委钢板钢带分委员会秘书处将标准征求意见稿和编制说明发送到钢板钢带分委员会委员及有代表性的标准相关方广泛征求意见,同时在《钢铁标准网》网站上公开征求社会意

见。2022年11月10日,由全国钢标准化技术委员会钢板和钢带分技术委员会主持召开了该标准审查会,参加会议专家和代表共65人,经专家组讨论一致认为:该国家标准达到国际先进水平,通过该标准审定。此外,该标准在修订过程中,得到了GB/T 150《压力容器》修订人员的深度参与。GB/T 150是下游压力容器制造行业使用的标准,目前GB/T 150系列标准正在参考本标准修订,上下游行业高度融合修订的标准将对两个行业绿色低碳、高效经济、安全可靠发展起到积极的促进作用。

该标准的修订充分纳入了和反映了当今新产品、新技术、新工艺的先进技术成果,保证标准的时效性,为承压设备用不锈钢产品的推广应用提供了有力的技术支撑,为指导和

规范承压设备用不锈钢产品生产和验收提供了依据,有利于提高产品的技术性能、安全可靠性和环保性能。通过标准的修订和实施,将促进技术创新,增强产品的国内外市场竞争力,同时为推进产业结构调整与优化升级创造条件,对规范市场竞争,引导市场良性发展,加快我国承压设备用不锈钢产品技术快速发展具有积极的促进作用。

该标准是不锈钢行业内最重要标准之一,本次修订得到冶金和压力容器行业的高度重视,太钢牵头起草该标准充分体现了太钢在不锈钢业内的引领作用。新钢种的增加对于太钢产品绿色发展、升级换代和替代进口有积极作用,特别是铁素体不锈钢的增加,为铁素体不锈钢进入压力容器行业扫除了障碍,提供了标准保障。

## 我的安全我管理 我的生命我珍惜

王俊青



保尔·柯察金曾说过:生命对于每个人来说只有一次。这句话让我们深切体会到生命之宝贵,相比于对生命的珍惜,安全则无疑是保护生命的铠甲。

我是制粉事业部的一名铲车司机,铲车驾驶属于高危职业,为确保驾驶安全无事故,无形之中对驾驶员的实操能力及职业素养要求就要更高。我在自己的日常工作中,时刻践行着“我的安全我管理,我的生命我珍惜”的安全行为准则,并确保做到两点:一、专业知识过硬我会利用一切业余时间学习铲车专业知识,如铲车结构原理、铲车的正确操作标准、正确的维护保养方法等,以提高自己的专业理论水平;二、确保每天上岗前个人精神饱满,能全神贯注的投入到工作中,做一名让班长放心的铲车驾驶员,以确保每班作业中零隐患、零违章、零事故、零伤亡。

为了确保安全行驶,我要求自己养成良好的操作习惯:在每班接班前,先对铲车的各项零部件进行详细检查,特别是操作、控制装置,包括:手柄、按钮、油门、车灯等,都要仔细检查一遍,发现问题及时处理、上报;在作业中时刻注意行驶速度、注意避让周围人员、车辆等,做到“一看、二慢、三通过”;作业完毕后,对铲车的油箱、冷却水位等全部检查一遍,发现问题记录在“铲车作业记录本”上,并以微信形式报告班长及时解决处理,以保障接班工友的安全驾驶。我用实际行动做到了:不伤害自己、不伤害他人、不被人伤害、保护他人不被伤害。

“我的安全我管理”,我认为引申开来就到了“我的生命我珍惜”的境界。我们要达到这样的境界,就应该深刻认识到:安全是自己的事儿,它紧紧地联系着我们的家人和朋友,联系着我们的幸福和未来。

“安全”关乎生命,“安全”关乎幸福、安康,这两个简单的字,我们要时刻铭记于心。有的工友常常满不在乎的说:那有那么多的条条框框,出了事儿我负责。我在这里反问道:你能负得起这个责吗?要知道,“安全”它从来不是一个人的事儿,它是父母的期盼、妻儿的福音、是家庭幸福生活的基石、是企业的生命、是企业实现可持续发展的保障。

(上接第一版)由于生产工艺的变化,该除尘系统已不能满足当前生产运行的要求。通过各专业部门技术人员的现场勘探、调研分析、技术认证、规划设计,环科山西决定对碳素钢渣1号线热焖车间除尘系统进行技术改造。这次改造建设项目主要内容有:拆除碳素钢渣1号线现有的电除尘器、风机、烟囱、电气室等,在1号线西北侧和南侧各新建1套新式大型湿法除尘器,包含配套的水处理设施、土建设施、供电系统和自动化控制系统。

4月份开工以来,碳素钢渣除尘系统技术改造项目组管理人员、技术人员、施工人员、安全监督人员,精心谋划部署,狠抓推进落实,大家齐心协力,克服重重困难,在烈日炎炎下、在暴风雨淋中,加班加点,保证了工程进度,保证了施工质量,保证了施工安全。目前已完成设备基础施工、除尘器本体安装、除尘管道安装、风机、电机安装、40万水池、综合泵房、电气室框架及电气施工等项目,完成技术改造进度70%以上,预计9月底可全面完工。

这次改造的碳素钢渣1号线热焖车间除尘系统,设计方案合理,采用最先进的技术,使除尘系统保持稳定运行,达到最小的检修率,将完全满足生产运行需要,实现产业、环保、节能、减排、清洁生产一体化,改善现场工作环境,减少污染物排放量,更好地实现生产环保达标,进一步提升周边太原市环境质量,奠定良好基础。

碳素钢渣除尘系统技术改造项目进展顺利