

巧妙改造让安全感“升温”

通讯员 董小君



提升。

磨选作业区油站的安全稳定运行对球磨机的正常运转起着至关重要的作用,因此点检维护也尤为重要,但是职工在上下竖爬梯进入X15油站的过程中,却存在滑脱摔伤、肢体磕碰的危险因素。“如果能将这个爬梯进行改造成斜爬梯,这样咱们在上下油站时就安全了。”这样的想法,职工在周三安全会上提出,希望得到解决。

针对这一问题,作业区制定出台改造方案并及时实施,采取在X13加球机平

台下方的有利空间开设油站出入口,转角式的斜爬梯建立在一磨X系列球磨机“肚下”,直接通入X15油站现场,同时将原来处于一磨平台北侧安全通道的油站出入口封闭,巧妙的设计提升了一磨平台安全通道的畅通度。

如今,同一个油站,不一样的上下通道,巧妙的改造让一个困扰职工多年的工作环境华丽“变身”,在为职工打造舒适优美工作环境的同时,让职工安全感“旧地升温”。

上下竖爬梯安全了,通行便利了,心情舒畅了,再没有以前上下油站时竖爬梯存在的滑脱、磕碰危险,这是最近走进太钢尖山铁矿磨选作业区X15油站时的真实感受,是作业区在深化作业环境整治,加快推进现场改善升级过程中,从细节入手,通过对油站竖爬梯的巧妙改造,全面改善生产现场保障条件,让职工的安全感瞬间



近日,太钢鑫磊公司认真组织职工学习辨识受限空间事故突发性、复杂性和严重性的特点,结合实在班组模拟处置受限空间事故救援,开展氧气呼吸器实操训练,取得良好成效。

李悦 摄

太钢召开四季度环委会工作会议

(上接第一版)四季度,面对生态环境部门常态化监督、秋冬季大气污染防治尤其是太原市环境空气质量“退后十”及全年环保目标任务完成,要继续扎实推进废气超低排、废水零排放、固废不出厂等“三治四化”工作,持续推进矿山生态环境治理,全力以赴完成“双碳最佳实践能效标杆示范厂培育企业”验收工作,以优异成绩完成全年环保目标任务。

李华指出,中央高度重视生态环境保护工作,习近平总书记10月12日在江西省南昌市主持召开的进一步推动长江经济带高质量发展座谈会上对生态环境保护进一步提出了要求。习近平总书记对环境保护的最新指示为我们进一步抓好企业环境保护和污染治理提供了根本遵循,太钢要抓好学习贯彻

落实。同时,近期京津冀及周边地区、汾渭平原2023-2024年秋冬季大气污染防治综合治理攻坚行动、“无废城市”建设、省市联动提升太原市空气质量行动,以及国家最新出台的法律法规对企业环境保护主体责任的认定等,也都对我们做好环境保护工作提出了更高的要求,任务艰巨、责任重大。我们要进一步提高对当前环保形势的认识,增强紧迫性和责任感,根据会议部署的四季度重点工作任务,倒排目标,后墙不倒、细化责任体系,加强整改和提升,顺利完成各项环保目标任务。要举全公司之力完成首批“双碳最佳实践能效标杆示范厂培育企业”评估验收工作,各单位要像对待超低排放验收的态度来对待能效标杆验收,针对改进项和存在不足,全员作

战,快速实施整改。当前已进入秋冬季大气污染防治攻坚阶段,我们要提前做好秋冬防各项准备工作,按照生态环境部、省市要求,要加强超低排放高水平运行、无组织排放管控、运输结构调整和扬尘综合治理,以自身的高标准管控确保生产经营稳健运行,助力环境空气质量改善做出太钢应有的贡献。

会议以视频会议的形式召开。公司环委会成员单位、相关职能部门、太原基地各单位及生态圈本地企业主要负责人在主场参会。宝钢德盛、宁波宝新、太钢天管、太钢鑫海、临汾分公司、东山矿、尖山铁矿、鑫磊公司、复合材料厂、代县矿业、岚县矿业等单位领导班子成员及能源环保部门相关负责人在分会场参会。

会议以视频会议的形式召开。公司环委会成员单位、相关职能部门、太原基地各单位及生态圈本地企业主要负责人在主场参会。宝钢德盛、宁波宝新、太钢天管、太钢鑫海、临汾分公司、东山矿、尖山铁矿、鑫磊公司、复合材料厂、代县矿业、岚县矿业等单位领导班子成员及能源环保部门相关负责人在分会场参会。

我与质量同行

刘宝宝 何晋红



质量是什么?仁者见仁,智者见智。笔者认为,质量是一种态度。产品质量的保证,需要每一名职工的努力,对于质量,我们不光要“心动”,更要“行动”。

工作中,每个环节都需要职工认真、负责地做好工作,工作不细心,操作不规范,都可能造成产品质量的缺失。一次粗心,一次侥幸,看似都是些不起眼的小问题,但正是这些细节决定了你的工作质量,没有好的工作质量,产品质量又从何谈起。只有严把质量关,严格按照操作规程办事,才能防微杜渐,防患于未然。这

就要求职工牢固树立质量意识,在工作中严格要求自己,苦练操作基本功,一步一个脚印,扎扎实实不断提高自己的操作水平。

企业和职工是命运共同体。作为企业,要积极引导职工树立正确的质量观,培养职工质量意识,为职工创造良好的工作环境。作为职工,要从身边每一件小事做起,真正负起责任,强化、完善自己的操作水平,为企业负责,也是对自己负责。在工作中精益求精,让我们赖以生存的企业,因为质量优秀,在可持续发展的道路上充满活力。

(上接第一版)3号高炉年检涉及625米主皮带整体更换、炉顶气密箱更换、多个大型阀门及膨胀节更换等项目。为确保年检工作顺利,该厂高度重视,精心组织,成立检修总指挥部,明确检修组织机构职责及各成员的联系,保证施工过程中信息联络的准确与通畅,提前对重难点项目的施工方案进行多次研讨决策,规划检修项目的施工网络节点图和平面布置图,确保施工方案的可行性和有序性。为抓好检修过程的安全管理,炼铁厂按照“管检修必须管安全”的原则,安排专人进行检修安全监护,督促落实各项检修措施,保障检修安全有序推进。

由于此次检修包含了大量吊装作业,围绕3号高炉设置的大型吊车共计12辆,参检人数多达700人,施工过程中存在大量的交叉作业,检修难度大,安全风险高,给本次检修组织带来了极大的困难和压力。该厂认真组织早、晚各一次的检修进度会议,在通报施工进度和收集施工过程中存在问题的同时,又紧密部署下一步的施工安排,协调解决现场的突发状况。经过大家的共同努力,3号高炉一次送风出铁,为此次高炉年检画上了圆满句号。

下一步,炼铁厂将围绕四季度工作任务,引导全体干部、职工认清形势,坚定信心,聚焦稳增长、保安全,真抓实干,以实际行动再创佳绩。



太钢采购中心(太钢国贸)持续推进“一总部多基地”框架下的一体化采购模式,为扩大合作规模和新供应商的引入打下良好的合作基础。

王文彪 摄

3号高炉系统年检圆满收官