#### 节能低碳 美丽太钢

# 尽所

-各单位节能低碳典型案例经验分享

#### 编者按

2024年5月13日-19日是第34个全国节能宣传周,5月15日是全国低碳日。今年全国节能宣传周活动主题是"绿色转型,节能攻 坚",全国低碳日活动主题是"绿色低碳,美丽中国"。节能是生态文明建设的重要内容,是推进碳达峰碳中和、促进高质量发展的重要支撑。今年 以来,太钢各单位完整、准确、全面贯彻中国宝武绿色低碳发展理念,按照太钢集团绿色低碳发展价值导向,开展了大量工作,取得了显著成效,以 "四化四有"推动企业实现更高质量更高效率更加绿色的发展。我们遴选部分节能低碳优秀案例进行经验分享,为各单位进一步提升节能减碳绩 效提供借鉴与参考。

#### 寻节能降碳新空间的金钥匙

节能是生态文明建设的 重要内容,也是推进碳达峰碳 中和、促进高质量发展的重要 支撑。太钢能源部秉承"建立 能源节约型环境友好型企业" 的宗旨,不断探寻节能降碳、 绿色发展的新空间,深挖潜 力、致力干应用新技术新手 段,为降低公司综合能耗、减 少碳排放做出积极贡献。

解决"卡脖子"难题。能 源部目前发电总装机 1136MW,"吨钢电煤成本"指 标偏高是一段时间以来深受 困扰的难题,为此能源部专门 成立课题攻关组,通过建立电 煤综合单价算账模型、实施最 优的配煤方案、优化发电峰平 谷运行模式、动态调整发电负 荷,实施4个月以来,吨钢电煤 成本较去年同期降低31.42 元/吨,累计节煤20.2万吨、减 少碳排放37.8万吨。

推进余能回收综合利 用。1549饱和余热机组创新 采用大翅片单排管空冷换热技 术,机组发电效率提高8%;二 钢北区余热机组完成适应性改 造,预计今年夏季富余蒸汽可 多消纳约30t/h。数智化赋能, 利用能源智慧管控平台,以"平

台+应用"的模式实现水、电、 风、气、汽等专业的横向贯通, 按照煤气利用效率高低、中低 压蒸汽保供优先次序优化运行 方式,实现低级能源全部利用, 高级能源高效利用。

积极推进节能降碳新技 术应用。能源部牵头的"2× 300MW 机组节能降碳综合利 用升级改造项目"于今年3月 18日正式开工,目前正在如火 如荼地建设中。该项目正是 为积极响应国家"碳达峰碳中 和"政策,以实现节能减排、能 源综合利用为目标,有效保障 公司富余煤气正常消纳及应 急平衡,实现煤气零放散而实 施的省级重点建设工程项目 之一。项目建成后,机组供电 煤耗由318克标准煤/千瓦时 降至292克标准煤/千瓦时,每 年节约能源折合标煤约18万 吨,减少二氧化碳排放约59万 吨。预计今年8月先期完成 1#机组改造,明年完成2#机组 改造。该项目的建成必将为 公司节能降碳、绿色发展再添 "加速度"。"双碳"目标任务任 重道远,节能降碳、绿色发展 始终在路上……

(太钢能源部)

### **余热蒸汽的绿色能量**

太钢鑫海按照余热 蒸汽自产自用、就近消 纳、梯级利用,提高能源 利用效率原则,在炼钢工 序创新性地采用余热蒸 汽带动汽轮机替代电机, 直接驱动除尘系统风机 的工艺技术,避免了能源 间转换损失;富余的余热 蒸汽采用余热发电技术, 进一步提高了能源使用

余热蒸汽驱动汽轮 机代替电机+余热发电 技术属于钢铁行业内首 创,为余热蒸汽在钢铁企 业绿色节能、减污降碳应 用中开辟了崭新的道路, 具有很强的行业引领作 用和借鉴意义。

为了太钢鑫海汽机 发电项目的顺利开展,太 钢鑫海按照各自的分工, 明确责任,从项目管理的 各个阶段严格把控,对项 目工艺、设备及数据进行

项目实施期间,太 钢鑫海各部门人员克服 技术首次应用,无参考、 无参照带来的不利影响,

聚焦影响因素,陆续完成 了汽轮机发电机、余热锅 炉运行参数的系统优 化。期间因蒸汽压力、流 量波动大,造成设备运行 数据异常,通过设备改 造,将射汽抽气器改进为 真空泵运行,实现了设备 的平稳过渡,确保了设备 调试顺利完成。

试运行期间,汽机 发电系统全月运行平 稳,创造了一定的经济 效益,但团队认识到系 统尚有较大效益有待提 高,为此成立攻关小组, 以"深挖汽机发电潜力, 实现效益最大化"为目 标进行技术、工艺改进, 团队通过合理调配风机 风量,充分发挥蓄热器 的蓄热、平衡能力,调整 生产冶炼节奏、制定汽 机运行期间的工艺调整 方案等多措并举、摸索 前行,最终实现了月发 电量超过200万千瓦的 重大突破,达到了 2106451kwh, 是调试 期发电量的2.5倍,圆满 完成了既定目标,实现

了余执蒸汽回收+余执 蒸汽驱动汽轮机带动除 尘风机全流程的有效衔 接与平稳运行。

2023年汽轮机使 用余热蒸汽累计 297600T, 余热发电累 计 11082270.25KWh, 实现经济效益8260万 元,減少二氧化碳排放 量 393858.25吨。

余热汽轮发电机组 的投产,充分利用汽轮发 电机组的调节能力,有效 地稳定了脱硅炉余热回 收装置和 AOD 炉余热 回收装置循环冷却水系 统,使转炉冷却系统始终 维持在稳定工作段运行, 机组运行阶段,转炉基本 上制止了对空排汽,为环 保工作做出了巨大贡献。

由于钢厂生产过程 中大量消耗的一次能源, 会产生大量的热污染余 热电站的建设为各节能 设备的进一步改造升级 提供了接入平台,为钢铁 企业节能降耗开创了新 天地。

(太钢鑫海)

## 携手推进绿色生产、低碳生活

随着全球环境问题的日益突出,低碳、节 能已成为社会发展的必然趋势。随着钢铁行 业绿色低碳转型要求的日益提升,加工厂作为 废钢铁加工和保供单位一直以来致力于推动 节能降碳工作,取得了显著的成效。

首先,我厂通过加强能源管理,提升能源 利用效率,有效降低了能源消耗。我们对厂内 所有在用能源监测设备进行校验上线,对各项 能源以班为频次进行全面跟踪监测和分析,及 时发现和解决能源浪费问题。通过合理调整 生产生活用能时段,优化设备运行方案,实现 了能源消耗的最大限度节约。

其次,我厂大力推进技术革新,提升设备能 效水平,促进了产业转型升级。我们对照节能 设备清单购置替换了一批高效节能设备,更新 了老旧设备,优化了生产工艺流程,有效提高了 能源利用效率,降低了碳排放量。同时,我们积 极开展能源技术培训,提升员工节能意识和技 能水平,使节能降碳意识深入人心。

此外,我厂注重节能宣传,营造了浓厚的 节能降碳氛围。我们利用各种宣传渠道,开展 了节能降碳知识宣传活动,通过举办讲座、展

览、宣传栏等形式,普及了节能降碳的重要性 和方法,号召全体员工积极参与节能降碳行 动,共同建设绿色环境。

在未来,我厂将继续坚持节能降碳的发展 理念,不断完善能源管理制度,加强技术创新 和人才培养,深化节能降碳宣传,全面推进绿 色生产、低碳生活,为推动钢铁企业绿色低碳 转型,为建设资源节约型、环境友好型社会作 出更大的贡献。

让我们携手共进,为美好的绿色未来努力 (太钢加工厂)