

中国宝武太钢集团·科技创新再攀高峰



(上接第一版)以科技创新推动产业升级,一大批高端精品钢材产品持续满足了国家重大战略和项目工程的需求,为履行使命担当、打造不锈钢原创技术策源地、有效服务国家战略贡献了太钢力量。

高效集聚创新资源 强化协同形成合力

日前,由太钢集团生产的不锈钢热轧产品成功应用于我国首个极深地下实验室液氮恒温器储罐项目,这是“太钢造”继用于“人造太阳”之后再次成功助力国内重大科研项目建设。

该项目最大的技术难点在于解决地下极限空气湿度环境对储罐质量的影响问题,双方生产技术人员通力合作,制定了调整成分、提高冶炼纯净度、精准工艺控制等措施,圆满完成了该产品的供应任务。

加强科技创新核心能力建设,关键在体制机制和平台建设。加入中国宝武后,太钢集团深度融入中国宝武科技创新体系,高效集聚不锈钢创新资源,强化协同创新,形成研发合力。

2021年8月4日,中国宝武中央研究院太钢技术中心和不锈钢研发中心挂牌,迈出了融入中国宝武科技创新体系的坚实一步,对于太钢全力建设全球最具竞争力不锈钢全产业链高科技企业意义重大而深远。

之后,太钢集团充分利用中央研究院的平台,发挥长板优势、补齐短板不足,科技创新步入快车道,联合创新、协同创新效应显现,研发效率和产出明显提升,产品技术领先优势持续巩固拓展。2020年以来,太钢集团新产品每年开发量连续突破百万吨,推出国际国内

首发首创产品累计30多项,专利申请量和授权量持续增长。

2023年,是太钢集团科技创新迭代升级、持续发力的一年。这一年,太钢集团以中国宝武科技创新战略部署为指导,组织力量,深入调研,系统谋划,形成了《太钢集团科技创新规划(2023—2032年)》,对未来10年的科技创新工作进行了总体部署,明确了科技创新长远发展方向,实现了太钢“一总部多基地”科技创新方向和目标的一体化、科技创新管理体系的统一构建,以及科技创新管理流程的系统化、标准化、制度化。

全面提升支撑能力 纵深推进科技创新

遵循中国宝武高端化、智能化、绿色化、高效化的高质量发展路径,在强化系统布局的同时,太钢集团从多个方向入手,全面提升科技创新总体支撑能力,纵深推进科技创新工作。

持续优化创新体制机制,健全完善SBU(战略业务单元)、LHY(龙虎鹰快速反应小队)、PDT(产品开发团队)管理体系,建立“风险共担、利益共享”的风险抵押机制,提升太钢集团产品集群市场竞争力和盈利能力;

持续加强创新平台建设,推进先进不锈钢材料国家重点实验室重组任务,进一步整合中国宝武集团内不锈钢研发资源,提升不锈钢研发中心研发产出效率;

持续提升创新核心指标,全面推进关键技术专利布局,重点引导形成引领行业技术进步、国产化替代等高质量专利,进一步提高专利“亩产”和发明专利比例;

(下转第四版)

背景链接

2023年以来,全省国资国企系统持续加大科技创新投入,强化关键核心技术攻关,以科技创新推动产业创新催生新产业新模式新动能,促进高水平科技自立自强。

持续开展核心技术攻坚,14户省属企业扎实开展原创技术策源地示范建设,构建起国家层面和省级层面实验室、工程研究中心、研究院梯次衔接的创新体系,促进科技成果转化和推广应用,组织省属能源企业制定“五个一体化”运营示范项目,成效显著。

传统产业升级改造加快,太重集团获批建设智能采矿装备技术全国重点实验室,开发世界第一台基于5G远程操作的挖掘机;交控集团隧道智能检测系统成功在13条高速公路推广应用。

新兴产业创新发展迅猛,华阳新材积极参与中央企业创新联合体建设,钠离子电池全产业链迈入全国“第一梯队”;云时代组建技术创新联盟,申报2023年度国家重点研发计划。

今年,全省国资国企系统将进一步加大科技创新工作力度,全面实施省属企业“1551”创新工程,努力实现动力变革和动能转换。

健全科技创新体系。完善科技创新体制机制,搭建资金、项目、平台、人才等关键创新资源保障体系。完善科技创新考核,突出高水平科技成果和高层次人才奖励。完善研发投入保障,将研发经费投入纳入年度预算管理,提高基础研究和前沿性技术研究投入比重。

纵深推进原创技术策源地建设。强化问题导向,建立技术清单,围绕重点产业领域,布局科技重大专项、重点研发项目。强化结果导向,试点开展原创技术策源地评价工作。强化协同攻坚,推动省属企业牵头或参与组建创新联合体,共同突破一批关键核心技术。

提升科技创新效率。强化科研成果应用转化,推动企业主动开放市场和应用场景。强化产学研深度融合,牵头、参与国家和省级创新基地建设,深度融入怀柔实验室山西研究院建设。强化产业链共建,支持太重集团、晋控装备等“链主”企业整合产业链资源,提升省内配套率,带动全产业链整体优化提升。

特写1

精益求精 只为更好的钢

夏气初上,绿荫之下,太钢不锈钢精密带钢有限公司安静且淡然,让人很难联想到这里坐落着一个生产世界领先“手撕钢”的车间。

一卷卷钢材成品排列整齐,3台轧机隆隆作响,操作机器的人却难觅踪影。“现在车

间自动化的程度非常高,几乎大部分的工作都由机器完成。”2号轧机前,安全生产部部长房旭回答着记者的疑问,“你看这台轧机,它的启动和暂停其实并不在这里操作,而是在旁边的智慧化集中控制中心实现的。工作人员在操作的同时,那边的系统还能同步记录下实时的数据,为后续的工序优化和材料研发提供支持。”房旭所说的智慧化集中控制中心,投用于去年10月,除了“一键启停”,还实时记录着整个车间的能源消耗和安全生产情况。

(下转第四版)

特写2

不断创新 把不可能变为可能

一根直径85毫米的钢铁方坯,经过30架轧机的轧制,摇身一变成为直径5.5毫米的耐热合金产品。在太钢不锈钢线材事业部生产车间,机器轰鸣,人影交织,一派繁忙景象。

耐热合金应用十分广泛,由于其特殊的材料性能,日常

生活中随处可见它的“身影”,比如电加热器发热材料的核心就是耐热合金。通过对市场的多维度调研,太钢不锈钢线材事业部紧盯耐热合金系列产品的研制开发,产品得到了客户的充分肯定,快速占领市场。去年,该事业部以“技术创新、工艺革新、拓新市场”为发力点,大力推进耐热合金高效化、规模化生产,产品质量、销量显著提升。

高高的个子,坚毅的眼神,记者见到朱拥民时,他正蹲在轧机旁,同研发人员交流技术升级路线。

(下转第四版)

