大翔日东

太钢炼铁厂能环作业区

全力做好防暑降温工作

本报讯(通讯员 郅小丽) 近日,太原地区持续出现的 高温天气,给现场作业人员 的安全和健康带来了不利 影响。太钢炼铁厂能环作 业区通过压实管理责任、落 实防暑措施、完善应急预案 等举措,全力做好防暑降温 工作。

压实管理责任。该作业区明确各班组抓防暑降温的工作责任,并督促各岗位结合本单位工作特点制定防范措施。该作业区负责人经常深入各岗位开展

专项督查。

 药品。

(上接第一版)先后参加了由太原市人民政府、中国技术交易所主办的《国家可持续发展议程创新示范区科技成果路演》活动、山西省土木建筑学会举办的《山西省第三届"华凯"杯混凝土材料设计大赛》和山西省建材工业协会举办的《GB175-2023通用硅酸盐水泥》标准宣贯培训,加大了新型建材分会的宣传力度,带动了分会和其他协会的交流合作。与会员单位就《粉煤灰基高强聚合物预制件及保温材料开发与应用》山西省重点研发计划项目进行深入探究,促进了行业科技成果转化和产学研深度融合。在固废原料的自有优势下,开发了新型绿色低碳胶凝材料,并与会员单位进行了推广应用,拓展了行业内产品领域,加强了协会内的互惠互利,合作共赢。

环科山西积极推进山西省建材工业协会新型建材分会的发展、壮大,在增强行业创新驱动能力,推动行业数字化网络化智能化低碳绿色发展,凝聚行业力量、服务会员单位等方面做了大量工作。环科山西将继续组织新型建材分会全体会员单位,以协会作为资源和市场的共享平台,加强会员单位之间的学术交流、经验推广、合作联系,充分发挥纽带桥梁作用,提升分会凝聚力,促进分会的协同发展,营造良好和谐发展氛围,助力建材行业综合竞争力跃上新台阶。(环科山西)



(上接第一版)于勘探、开采,铁矿粉和球团加工,以及销售环环相扣为一体的岚县矿业公司,传统的降本增效已经很难带来突破性的变革,需要一种全新的思维方式应对这一挑战。

全盘统筹、工艺改革 效益贯穿始终

浮选作业区作为选矿系统的最后 个工序,决定着整个选矿产品质量与 产量的输出。传统的生产组织运行模 式是以磨磁作业区为中心, 职工的关注 点是工序,而没有把产品产量、质量作 为落脚点。从去年开始, 岚县矿业公司 突破传统思维束缚,打开思路,以全工 序共同为浮选作业创造条件为导向,及 时发现问题、科学分析原因. 将过去以 磨磁为中心的生产组织运行模式改变 成以浮选为中心的生产组织运行模式, 打破以往各工序间都或多或少"各自为 战"的现象。选矿部自动化室主任工程 师赵圣奎介绍,通过对浮选专家系统的 投入研发,现在可以百分百地远程自动 化控制药剂量,不仅提高了浮选金属回 收率,还降低了药剂单耗,更提高了人

磨磁工序成本在选矿工序成本中占比很大,其中半自磨机作业率、磨矿电耗、钢球单耗、衬板单耗等技术经济指标,对于磨磁工序降本增效尤为重要。选矿部主任侯向泽拿出今年3月份生产班的"一人一表"介绍说:"我们将'一人一表'作为降本的第一抓手,把各类技术经济指标全部分解纳入管理、技术、岗位人员的'一人一表',每月进行打分,并与绩效分配直接挂钩,

极大地提高了全员降本的积极性、主动性和创造性。"今年一季度,半自磨机作业率比去年增长2.7个百分点,半自磨机故障率比去年降低0.28个百分点,铁精矿产量完成211.21万吨,较预算超产11.21万吨,比去年同期多产10.49万吨。

说起成本管控,磨磁作业区副主管 肖雄头头是道。他介绍说,磨矿电耗在 磨磁作业区可控工序成本中占比50%, 是降本的重点。他们除了优化磨机钢 球充填率、降低旋流器循环负荷、改造 料仓集矿皮带的大功率电机外,一个很 重要抓手就是通过降低半自磨机功率 来降低磨矿电耗。为此,他们会根据原 矿料仓料堆粒度分布特性,合理选择集 矿皮带运行台次进行配料。"不大不小, 刚刚好"的矿石入磨,半自磨机的功率 才会"刚刚好"。在这样的管控下,一季 度,磨矿电耗完成28.34kwh/t入磨,比 去年下降了0.4 kwh/t入磨,节约电费 约93万元。

精益管理、提质增效 亮出"降本"实招

绝对的精益管理带来了绝对的经营效益。推行"算账经营"以来,每个部门都毫不示弱。为最大限度降低生产成本,球团部用"显微镜"的思维探索实验,将管控重点落脚在过程管控上,以小时工艺单耗超标为抓手,及时做出分析调控。为了能赶上最优指标数据,球团部主任孙建忠有相当长一段时间夜不能寐。他回忆说,"只要单耗指标高,我一闭眼那些数据就在眼前转悠。"接下来的那段时间,孙建忠每天都会扑在

生产现场,千方百计寻找降本"良方"。 在通过指标横、纵相间的对比,对球团加工成本构成的8个主项35个子项展开攻关后,终于精准找出单项成本增、降的关键贡献点,为工艺过程管控提供了科学精准指导。

除了设备降本外,球团部更是将安全生产放在重中之重。该部严格落实对标对表的标准化点检,重点抓专业管理(技术)人员和岗位的点检执行情况。现场出现故障后倒追逐级点检人员履职情况,对虚假点检造成设备故障的给与500-5000元的经济处罚,2023年下半年单体设备故障次数较上半年减少41次。通过推行设备精细化点检、操作、维护,燃料、耐火材料、电耗、水耗等7个单耗项明显下降,一季度球团加工成本较预算降低11.47元/吨,球团产量较预算增加3.54万吨,更体现出安全生产就是最好的降本,杜绝事故就是最大的增效。

设备稳定了,生产效率提高了, "1+1>2"的综合效应也有了,职工们 是乐在心头、喜上眉梢。"一人一表"中 一项项的考核压力,通过职工们自己想 办法、寻对策、出主意式地"破圈",让 "算账+经营"的理念早已深入人心,在 整个矿区也蔚然成风。

智能"联盟"、创新创效 探索极致效率

"电网告警窗显示2#主变102-1隔离刀闸变位告警,马上去现场检查确认。"水电作业区主管王月芦正在室内通过电脑屏幕前的数据给"保罗"下达指令。开门、抬头、前进……只见身披

银灰色战袍,身高只有80公分左右的 "宝罗"正顶着机灵呆萌的脑袋、伸缩自 如的脖颈,有条不紊地走出自己的小房 子,按照规划路径巡检设备,它时而抬 头凝视、时而低头沉思,在每一个设定 点位前,自动对焦、挨个扫描,就像"X" 光一样检测着变电站的"五脏六腑",任 何细节都逃不过它的360度可旋转的 "火眼金睛"。精准!靶向!快速将判 断结果、现场照片自动上传,有效确保 巡检无死角,将隐患有效排除在萌芽状 态,更为具有"繁、杂、难"等特点的巡 检工作,解决了传统意义上人工劳动 强度大、点检手段单一、工作效率低等 问题……巡检机器人投用后,减少了5 个运行岗位,不仅提高了人事效率,更 为全矿完成生产经营任务提供了坚定 的有力保障。想想,一台香饽饽"宝罗' 就为我们解决了多少表面上看到的、隐 形上感受到的效益。当然,在"算账经 营"这场"战争"中,它也早已和全体职 工一样坚定地履行着自己的岗位职责,

除了4座110kV变电站智能巡视"宝罗"外,更让记者感受真切的"科技力量"的是堪称拥有"干里眼、顺风耳"的"智慧大脑——智慧控制中心。在这里,操作人员只需要通过监控画面,就可以实现采矿、选矿、球团等工序以及能源公辅、安全监测的集中监控,包括17个操作室、36套软件系统平台。最重要的是,通过工业互联网+5G技术,矿石采掘电铲、矿石运输大车等设备信息就会实时引入智控中心,全矿的生产经营信息大家了如指掌,"宝藏"式的智慧中心极大提高生产效率的同时,更为新质生产力加注了强大的驱动力。

万事有远见,方能走得宽、行得远。何为"算账经营"文化的天花板?远。何为"算账经营"文化的天花板?岚县矿业公司点点滴滴的实例,早已显现出从矿一部一作业区一班组,从干部到每一名职工都以小见大、由表及里地跳出自己眼前的"一亩三分地",而"算账+经营"的这种文化已是深深地刻在每一名干部职工的骨子里。

春之梦、夏之韵、秋之获、冬如雪,四季轮回的太钢粮仓——岚县矿业公司有挑战、有坚韧、有梦想……势必将借力"算账+经营"这股东风,站在新的起点"以真金白银论英雄",继续举起高效矿山、绿色低碳矿山、智慧矿山的大旗,为太钢建设世界一流不锈钢企业持续提供强而有力的资源保障,画上浓墨重彩的一笔!

(图片:李林春)