

太钢炼铁厂：

『流动红旗』让现场环境『靓』起来

本报讯(通讯员 张平)为了大力推进现场整理整治工作,提升生产现场安全管理水平,日前,太钢炼铁厂三烧作业区开展“现场卫生流动红旗”竞赛活动。

三烧作业区点多面广,生产战线较长,另外还有少部分兄弟单位生产场所穿插其中,给现场整理整顿带来一定的难度。该作业区紧紧抓住“5S”这个牛鼻子,始终如一,努力使各个生产区域的基础管理工作再上一个新台阶。本次开展的现场卫生流动红旗竞赛,就是要激发各个班组和各个生产岗位及周边兄弟单位,一起动手,彻底清理清洁生产现场。

“现场卫生流动红旗”竞赛内容包括:各个生产班组所属设备和备件现场管理方面、各个岗位安全操作执行情况、各个管道、各条电缆线是否有灰尘、电机和减速机是否做到机光马达亮、所有岗位操作室门窗几净、皮带机下无积料、所有卫生区域能否日扫日结、“5S”活动推进、设备、设施及自查自纠情况是否按时节点。该作业区每日组织各班组长和党员互相到对方区域检查、打分,每日向作业区在午会上通报卫生推进现状,不留情面,奖优罚劣,对卫生优胜班组颁发卫生流动红旗,奖随旗走。

“现场卫生流动红旗”竞赛开展以来,为炼铁厂“5S”管理活动的稳步推进起到了良好的促进作用。



近日,太钢鑫磊公司组织全体党员干部开展“绿色矿山、绿色家园”植树活动。经过大家的劳动,一株株树苗错落有致、迎风挺立,呈现出一派绿意盎然、生机勃勃的景象。该公司坚持“植管并重”的理念,在植树的同时,还明确了部门职责,确保栽种一棵、成活一棵、绿化一片。

白乾龙 摄 李悦文

山西劳模工匠助企行专项行动启动仪式在太钢举行

(上接第一版)启动仪式上,曲剑午安排部署了山西劳模工匠助企行专项行动。

会上为劳模工匠志愿者代表颁发聘书,并为劳模工匠志愿服务队授旗。

汪震在致辞中说,劳模工匠是榜样引领者,具有精湛的技能和专业优势。省总工会组织劳模工匠到太钢开展助企专项行动,发挥劳模工匠在弘扬精神、传承技艺、人才培养等方面的带动作用,必将为太钢高质量发展提供强劲动力。今年正逢太钢建厂90周年,太钢锚定“成为全球不锈钢业引领者”的愿景,坚守国资央企、强国重企责任担当,坚持“高端化、智能化、绿色化、高效化”发展方向,大力弘扬和传承新时代李双良精神,着力培育壮大经营管理、专业技术、技能操作三类人才队伍,不断建强“人才链”、激活“创新链”、做优“产业链”。太钢工会坚持创新引领、体系推进、平台发展原则,构建形成了技术比武、献一计、创新工作室、班组建设、劳动竞赛为支撑的“五位一体”职工经济技术创新体系,引领广大职工建功立业、成长成才,凝聚和赋能太钢高质量发展。希望通过劳模工匠助企行行动传经送宝,帮助我们更好更快地进步和提升。

山西省劳模、三晋工匠、太钢炼铁厂高级主任工程师赵雪

斌代表劳模工匠志愿者作表态发言。他表示,组织劳模工匠深入企业解难题、助发展,给了我们在更宽领域、更高层次将个人价值融入国家发展大局的生动实践机会。这是一份光荣,更是一份沉甸甸的责任。我们将牢记嘱托,不负使命,充分发挥自己的所知所长,躬身一线、调查研究、破题解局,助力企业转型升级、高质量发展,让劳模工匠的光荣称号在价值贡献中更显光辉、更有力量。

梁敬华在讲话中指出,劳模工匠助企行活动是贯彻落实习近平总书记关于工人阶级和工会工作重要论述、弘扬“三种精神”、加强对职工思想政治引领的实际行动,是深化产业工人队伍建设改革、提升产业工人技能素质的重要抓手,也是围绕中心、服务大局,深化工会自身改革、促进经济社会发展的的重要举措。今年是太钢建厂90周年,历经九十年的发展历程,培养造就了以全国著名劳模李双良同志为代表的一大批先进典型,在实践中形成了以“一心为公、艰苦创业”为核心的李双良精神,成为太钢宝贵的精神财富,不断引领着一代代太钢人迎难而上、团结奋斗、勇攀高峰。这次劳模工匠助企行专项行动,就是要充分利用劳模工匠这一宝贵的人才资源,助力新质生产力,助推高质量发展。他希望各级工会组织

高度重视、精心组织,把技术创新人才个体优势转化为群体优势,推动技术创新水平全面提升;各单位和行业组织加强合作,发挥好桥梁纽带和统筹协调作用,促进劳模工匠与企业双向互动,瞄准企业需求,集合优势人才,精准匹配、精准对接;劳模工匠发扬甘于奉献、勇于创新、精益求精、追求卓越的精神,针对企业生产经营中的堵点、难点,在切实解决企业实际问题中贡献劳模工匠的智慧和力量,也期待更多的劳模工匠加入助企专项行动中来,发挥榜样力量,为经济社会发展注入强大的动能。

最后,梁敬华宣布向“新”而行,向“实”发力,山西劳模工匠助企行专项行动启动。

启动仪式结束后,来自太重集团太原重工轨道交通设备有限公司设备能源室主办宋志伟为太钢劳模工匠、职工创新工作室带头人和团队成员代表开展了首场助企行服务。他根据多年的实践经验,阐述了对智能制造的理解和感悟,系统讲解了智能制造工厂中工业软件的应用。

会后,劳模工匠助企行志愿服务队代表现场观摩了热连轧厂2250生产线、不锈钢冷轧厂冷连轧生产线和“牛国栋全国示范性劳模创新工作室”、太钢博物院,与太钢职工进行了技术交流。

(上接第一版)2012年,廖席入职山西太钢不锈钢精密带钢有限公司,作为首席精密箔材工艺工程师,负责“手撕钢”工艺技术以及特殊合金箔材研发。

在研发初期,“手撕钢”团队经历700多次失败,前后攻克452个工艺难题,175个设备难题,成功开发出世界唯一的厚度0.02毫米宽度600毫米以上不锈钢箔材并逐步实现量产。

2020年,作为攻关团队的一员,廖席协同团队突破设备极限,创新轧制方法,瞄准生产0.015毫米“手撕钢”产品,在板形调整、张力控制、钢质纯净度等方面进行专项攻关,开发出一整套适用于0.015毫米“手撕钢”轧制生产的辊系,形成轧制0.015毫米宽幅箔材核心技术。

通过核心技术的研发,最终形成了以0.015毫米、0.02毫米为特色的软态、高硬高弹、去应力TA等20余种特殊功能的系列产品,实现了宽幅“手撕钢”箔材的批量稳定生产,填补国内箔材行业的空白,“手撕钢”箔材专有生产技术达到了世界领先水平。

2020年8月,“手撕钢”厚度轧至0.015毫米,实现世界首创;2023年4月,以“手撕钢”为原料的精密金属掩膜版基材实现量产。

作为国内“手撕钢”行业的技术代表,廖席参与起草国家标准《不锈钢精密箔材》,参与起草冶金行业标准YB/T4432《不锈钢精密带钢(片)》,增补了“手撕钢”行业尺寸公差、板型、性能等诸多指标,填补行业标准的空白。参与编写行业团体标准《柔性屏用不锈钢带》,标准对新兴行业OLED用“手撕钢”的物理特性、检测方案等进行了标准性规范。

2020年,廖席获评第20届全国青年岗位能手,次年荣获太钢杰出科技贡献者。现如今,面临5G通讯领域关键材料“卡脖子”局面,他又承担起镍基合金的攻关任务。

“研发之路,创新不止,我将保持奋斗姿态,为中国实现全球钢铁及先进材料引领者的愿景不断贡献青春力量。”廖席信心满满。

廖席：『手撕钢』如何炼成