

以创新者为先
以奋斗者为本

唐顺兵：只为那铁水的奔腾

本报记者 孙敬



唐顺兵 第五届“宝武工匠”、太钢炼铁厂三高炉作业区副作业长

25年前刚上班时,听着表彰会上为劳模先进所响起的雷鸣般的掌声,唐顺兵满心羡慕,“要是有一天我也能有幸站在台上接受领奖和鲜花就好了。”如今,身披火红的绶带,站在宝武工匠的领奖台上,作为太钢炼铁厂三高炉作业区副主管的唐顺兵听着掌声,他更多的是想起了

刚入厂时带他的师傅。师傅在工作上认真负责,工作业绩和技术水平特别突出,令他非常敬佩。“有前辈高人在身边指导和作为榜样的感觉,挺好的,他们就是我职业上追求的目标。”师傅也许没有想到自己当年的一举一动就是那个毛头小伙成为宝武工匠的启蒙。此刻的唐顺

兵深深体会到了榜样力量的强大和深远。榜样不仅可以激发年轻人树立内心的理想和信念,鼓舞年轻人在艰难困苦的环境中有不断前进的勇气,同时也能够推动年轻一代走向更高的境界和达成更远大的目标。

怀着在心里慢慢产生的炼铁情怀,唐顺兵愈发热爱高炉炼铁这个事业。他决心要学有所成,实现自己的人生价值。凭借这样的理想信念,唐顺兵不断钻研,先后获得太钢技术比武状元和山西省首届冶金行业职工职业技能大赛高炉炼铁工第一名,并获得太钢劳动模范、山西省五一劳动奖章、“三晋技术能手”称号,入选山西省“三晋英才”支持计划拔尖骨干人才。他先后在《炼铁》《中国冶金》和《钢铁》等期刊独著或合著发表论文30余篇,获得发明专利10余项。

2020年以来,“三高炉定检休风、送风恢复困难”一直是困扰炼铁厂管理技术人员的一个难题。以往送风恢复过程中,渣铁热量低导致炉前出铁困难,低温的渣铁凝结在铁水沟、渣沟中,需要动用大量的人员和挖掘机等机具清理,高炉的恢复时间往往在24小时以上,产量、质量

损失很大。“一定要攻克这个难关”,唐顺兵在心里暗暗下定决心。为了解决这个难题,他和同事们一起将理论与实践相结合,每次休、送风操作“盯”操作画面、“悟”炉内气流分布、“行”在炉前出铁场、“看”在风口平台。通过仔细观察分析渣铁热量和风口工作状态,经过反复总结规律,同时走出去,对比兄弟企业同等炉容大小的操作方式,学习先进经验,并大胆付诸实践。通过多次生产,在定检前调整好炉况,制定详细的定检和休送风方案,终于在2024年实现送风3小时风量到位,TRT并网,6小时后富氧量和负荷到位,较以往提前12小时,实现历史性炉况快速顺利恢复。

唐顺兵深知高炉炉役长,炉体维护难度加大。他参与了多项在线监控预警系统开发应用,与三高炉全体职工一起克服部分设备老化和物流组织变化多等生产难题,积极优化高炉各项操作制度和参数,实现全年炉况稳定顺行,连年增产。在2023年,三高炉达历史最高产量183.8万吨,主要技术经济指标取得长足进步。三高炉2007年7月开炉至2024年5

月累积产铁2700万吨,单位炉容产铁量1.5万吨/立方米,步入全国长寿高炉先进行列,实现高炉无中修连续生产17年以上,长寿高效生产技术达业界领先水平。

工匠——“知者创物,巧者述之守之,世谓之工”,唐顺兵称自己是一个“炼铁匠人”。他说,高炉是世界上最大的高温高压密闭炼铁单体设备,巨型高炉可日产生铁万吨以上。一名高炉炼铁工的职责所在就是保一座高炉长期安全、稳定运行。他们视高炉为一座美妙的艺术品,也是他们的“衣食父母”。他们为实现高炉24小时不间断生产,默默奉献着自己的智慧和汗水。唐顺兵对中国宝武推行“算账经营”深有感触。一些看似不起眼的微小降低,都能产生巨大的经济效益,这也正是他们“炼铁匠人”的职责和骄傲所在,也是梦想和价值所在。



为进一步强化党员干部的履职担当意识,激发广大党员干部干事创业激情,7月份以来,太钢不锈钢管公司党委开展了“书记谈心录”活动。广大党员表示,要发挥好先锋模范作用,为企业发展贡献力量。
太钢不锈钢管公司党群工作部 提供

太原市总工会“清凉风”吹进太钢



本报讯(记者 孙敬)盛夏时节,万物欢腾,十里钢城,热情似火。7月19日,在太钢集团即将迎来建厂九十周年的喜庆时刻,太原市总工会“送清凉、送文艺、送理论”下基层活动走进太钢,一台以“中国梦·劳动美——凝心铸魂跟党走、团结奋斗新征程”为主

题的文艺晚会在太钢体育场举行。太原市总工会党组成员、副主席康卫青,太钢工会副主席雷霖,公司老领导宋书信,太钢工会、离退休职工服务中心相关人员,与现场近千名观众一起观看了演出。

(下转第二版)

