

纪念建厂90周年主题征文

让“老大难”颜值焕新

通讯员 马昕京

来到岚县矿业公司磨磁作业区皮带系统,只见皮带载着矿石缓缓前行,输送机输送平稳,无跑偏现象;皮带走廊干净整洁,无泥矿杂物;各个滚筒、托辊转动灵活,呈现出一派井然有序的景象。“自从作业区下大力气整治后,整个皮带区域就焕然一新了,原来的‘老大难’终于解决了,真是太好了。”岗位工兴奋地说。

皮带区域一直是现场环境整治、矿区绿化美化的难点,为从行动上积极响应绿色矿山提档升级工作,选矿部设备副主任康德龙没有等待观望,决定自主解决这个难题。“要想整治皮带输送系统积矿扬尘,就要持续治理跑冒滴漏,采取封堵、改进设备设施等措施减少积尘,这样才能有效抑制污染源扩散。”于是他天天“泡”在皮带旁观察,和岗位工共同商讨,制定了详细的改造方案,通过在给矿皮带头部安装两道清扫器防护装置,

并在清扫器上方加装脱泥托辊,后方配备吹扫皮带工作面风机,有效杜绝了因皮带泥矿而造成现场清理难的现象。

皮带跑偏是皮带机在工作过程中常见的一大“顽疾”,轻则皮带“受点伤”,重则引发皮带撕裂、物料洒落到现场环境造成污染。康德龙深入现场仔细观察发现,自动调偏装置故障较多是电机减速机中的齿轮损坏造成的,他决定双管齐下,一方面加装限位开关并修改控制程序来避免因负载过大导致的齿轮损坏,另一方面加强设备点检,避免发生齿轮轴承劣化。经过反复试验、调整,改造成果显著,解决了这个经常被职工“吐槽”的情况。

“技术只保留在自己身上是没有用的,解决实际难题才能体现它的价值。”康德龙以对工作的热爱和高度的责任感,把看上去“不可能”的事情变成了“可能”。



近日,人力资源服务中心工会开展“夏季送清凉、岗位送健康”防暑降温慰问活动。正值庆祝建厂90周年,厂区绿化进入夏季养护与抗旱的关键时期,为了确保工作顺利开展,中心工会为一线职工送上防暑降温食品、饮品、药品,叮嘱大家注意高温防暑,提高劳动防护意识。下一步,人力资源服务中心工会将继续多措并举开展防暑降温活动,确保职工清凉度夏,以饱满的精气神投入到工作中,为庆祝建厂90周年创造优美的绿色环境。 吴琛摄

李诚同志逝世

原太钢公司工会副主席李诚同志,因病于2024年7月21日逝世,享年90岁。

李诚同志,1951年3月参加工作,1952年6月加入中国共产党。

栉风沐雨践初心 守正创新续新篇



精品之路(2)

纪念太钢建厂90周年大事纪实(十五)

太钢突破核电用不锈钢一系列技术难题,成功研发和生产出耐高温、耐高压、耐腐蚀的核级专用不锈钢材料,打破了核电领域关键材料长期依赖进口的局面,为加速我国核电材料的国产化进程发挥了重要作用。太钢联合多家科研单位,攻克一系列关键技术难题,继续加快研发生产“人造太阳”用特殊不锈钢材料,赢得了国际市场的话语权。2012年,太钢不锈钢板材首次通过“ITER”支撑(SUPPORT)采购包中的磁体重力支撑件国际认证。2013年8月,太钢自主研发成功“ITER”计划专用超大厚度无氧铜+不锈钢复合板。2015年10月,自主研发生产的高磷铜+不锈钢复合板产品正式向ITER计划供货。至今,太钢累计为“ITER”计划生产供应包括外方内圆管、无缝管、焊接管、L型钢、U型钢、矩形钢、锻件、冷轧板、热轧板、复合板在内的品种10多类。太钢始终坚持自主创新,不断挑战极限,为我国“华龙一号”“玲龙一号”等核电站建设提供了强有力的材料支持。国内自岭澳二期以来建成和在建的所有二代半和三代商用核电项目,其堆内构件用不锈钢材料全由太钢提供。在水电行业,太钢充分发挥工艺技术和装备优势,成功研发生产出750MPa级和1000MPa级超高强度磁轭钢板,产品应用于大渡河、澜沧江、金沙江以及老挝南欧江等国内外多个大型水电站项目,推动水电用关键材料的国产化进程。

在石油石化行业,2014年,太钢成功研发生产大壁厚、高钢级X80管线钢;2019年,研发成功高端超低温储罐用9Ni钢,应用于国内外重大管线工程,为保障我国能源安全贡献太钢力量。在航空航天行业,太钢研发生产的耐超高温、超低温、高耐蚀性不锈钢、纯铁等特种材料,以质量一致性和性能的安全可靠性,应用于长征系列运载火箭、神舟系列飞船、嫦娥系列探月和“天宫一号”目标飞行器等重大工程,其中不锈钢、超高强度冷轧板、高等级电磁纯铁等三类四种关键材料100%由太钢生产。太钢多次受到航天部门、国防科工委的表彰。近年来,太钢成功研发航空模具用殷瓦合金材料,实现批量生产,应用于国产商用大飞机项目,结束了该类材料长期依靠进口的历史。

在大型建筑业,太钢研发的新型超纯铁素体不锈钢耐蚀、高强、焊接性能优异、膨胀系数低,使用寿命80年以上,可满足大型建筑屋面连续焊接要求,有效解决传统屋面材料漏水、风揭、变形等问题,表面粗糙度和光泽度精准控制,消除了大型建筑屋面的光污染问题,同时,产品以耐腐蚀、易维护和绿色环保的优点,助力建筑行业碳减排。2016年,开发出具有高耐候性、亚光表面的超纯铁素体不锈钢新品,2017年,应用于青岛胶东国际机场一期22万m²焊接屋面系统。之后,又先后应用于平潭国际海洋会展中心、三亚体育中心、汕头亚青会主场馆、珠海机场等项目建设。2020年,太钢不锈钢管、不锈钢螺纹钢、L型C型不锈钢板等材料应用于国家速滑馆主管道工程建设。

在新能源行业,太钢研发成功铁镍基合金中厚板及无缝管材,N08810铁镍基合金实现国内首发,满足了光伏关键材料装备的高温、高压、腐蚀性和长寿命运行要求,解决了“卡脖子”难题,实现了清洁能源装备材料领域技术引领,助力双碳战略。适应新能源领域特殊需求,太钢研发成功高端纯铁基材,广泛新能源汽车电池、非晶、节能电极、航空航天用高温合金等领域,解决了国内新能源领域高端合金用纯铁材料“卡脖子”问题。

太钢研发成功的“笔尖钢”,在业内外引起强烈反响。2016年年初,针对业内“圆珠笔头之问”,太钢进一步加强研发力量,加快研发速度,对笔头用不锈钢材料工艺技术在大批生产条件下的应用展开新一轮攻关。经过5轮近百项的试验,2016年9月,太钢成功生产出第一批切削性好的直径2.3毫米的不锈钢钢丝材料,标志着我国笔头用不锈钢材料的自主化迈出了关键的一步,对于有效打破国外长期封锁、促进钢铁行业的提质增效和结构优化升级具有重大意义。2018年7月,太钢成功研制出新一代环保型笔头用不锈钢材料,顺利通过测试,实现了笔尖钢的迭代升级,并申报3项国家专利。太钢“笔尖钢”产品入选“伟大的变革—庆祝改革开放40周年大型展览”。2023年,太钢笔尖钢国内市场占有率达到40%以上。

党的十八大以来,太钢坚持科技创新和管理创新双轮驱动,大力推进产品和技术创新,形成了一大批具有国际领先水平、拥有自主知识产权的工艺和产品专有关键核心技术,为推进可持续发展、提高市场竞争力提供了有力支撑。太钢“先进铁素体不锈钢关键制造技术与系列品种开发”“红土镍矿生产高品位镍铁关键技术与装备开发及应用”等项目获国家科学技术进步二等奖。由太钢主持起草《不锈钢热轧钢板和钢带》《耐热钢板和钢带》《不锈钢冷轧钢板和钢带》三项国家标准涵盖国内近七成不锈钢产量。太钢技术中心在国家企业技术中心历次排名中名列前茅,多次居冶金行业和山西省首位。2014年5月17日,第三届中国工业大奖表彰大会在北京人民大会堂举行,太钢荣获被誉为中国工业“奥斯卡”的“中国工业大奖”。2015年,太钢不锈钢获全国质量奖。这是太钢2006年获得该奖项以来再次获此殊荣。(太钢融媒体中心) 图片由丰曜宇提供