

(上接第二版)宝钢德盛/钛板轧制实现一键切换功能/孙标
钢科公司/优化二单过滤方式,降低滤芯消耗成本/郭鹏星
精密带钢公司/减少拉矫机组压坑缺陷/任岩
炼钢二厂/南区脱硫3#4#5#站控制室自主集控改造/刘斌
太钢鑫海/AOD经济炉料结构/于忠
钢管公司/解决 CODE CASE 2115-1 内伤合格率/巩非
临汾中厚板公司/Q355B-1 坯料升级生产Q355D钢板/杨厚琳
型材事业部/电渣炉冶炼过程冷却系统稳定性提升/关明亮
宝钢德盛/MPC技术研究/韦相
地勘公司(智维中心)/磨选料磨降本增效改造/张云伟
代县矿业公司/球磨机反螺旋自动高效回收钢铁球研究与应用/何铁牛
太钢天管/拉矫线在不更换硬件实施的情况下提速至250m/min/权崇卿
宁波宝新/通过对23#行车小车整体国产化改造,降低维护成本/陈军伟
不锈钢热连轧厂/优化4300酸洗线辊道底层程序控制逻辑/丁晨晖
热连轧厂/F5入口导卫改造增加立轮,降低带钢表面擦伤/侯俊宏
焦化厂/焦炉上升管煤气导出系统优化改造/武斌
装备部/炼铁厂T2-2管带机滚筒结构改进/何运珍
尖山铁矿/中矿再磨球磨机陶瓷球替换钢球,降低电耗/冯信东
宝钢德盛/不同镍含量红土镍矿的镍含量性价比研究/汪涛
热连轧厂/立辊辊型调整后不锈钢侧翻宽度控制快速改进/邱华东
宁波宝新/硬态钢产品短流程生产工艺的开发/杜海亮
宝钢德盛/解决SPHD钢种薄卷过程絮洞问题/樊志峰
热连轧厂/1549线430 不锈钢罩退工艺优化研究/甘超
炼铁厂/三烧烧结机漏风治理节能降耗治理项目/段智勇
宁波宝新/使用激光切割机制作厚度小于0.1mm拉伸样的方法/顾美勇
技术中心/开发铝材中B快速检测方法/赵艳兵
宝钢德盛/提升碳钢成材率/赵子维
岚县矿业公司/自主完成絮凝剂制备控制系统深度开发改造/常晓刚
焦化厂/在线处理干熄焦旋转密封阀卡阻的操作法/秦敏
炼铁厂/五高炉干除尘荒煤气管道波纹补偿器在线处理方案/张育敏
保卫部/国家重点实验室路北口设置行人、非机动车右转专用通道/霍晓东
硅钢事业部/2#FCL退火炉辐射管加热段助燃风供给系统控制方式优化/房建方
太钢鑫海/粗轧主轴承稀油润滑回油管增设磁滤装置/李学用
制造部/石灰石质量全流程管控/齐江涛
代县矿业公司/防止巡回破碎机衬板松动等关键技术研究,提高破碎效率/何铁牛
炼钢二厂/优化锯片钢包炼铁工艺使用高格替代低格/孙少南
能源部/3#电风机控制优化,避免通讯故障跳闸,确保高炉供风稳定/孙晶
岚县矿业公司/窑头机械手优化/刘江华
不锈钢冷轧厂/3#热连轧横切剪结构优化/张月乐
不锈钢热连轧厂/4300mm 轧线在线切割设备改造/闫志超
炼钢一厂/合金浇注盘/霍继宏
能源部/优化一钢二冷过滤器反洗系统,提升过滤效果/武彦琴
制造部/控制天然气降低能耗/吴凯
加工厂/经济用电生产管理/杜占权
不锈钢热连轧厂/实现耐蚀模具钢中厚板品种系列化/王亚娜
尖山铁矿/一种破碎机防尘筒固定螺栓孔的修复方法/赵学勇
炼铁厂/三高炉N1 主皮带机尾除尘改造/苗博
炼铁厂/缩短高炉定检休风恢复时间/师青
不锈钢热连轧厂/优化4300mm 中厚板轧机 ECF 头尾厚度控制功能/魏康
钢管公司/基于 EXCEL 表的喷标信息自动查询及防错功能开发/侯楠
地勘公司(智维中心)/1738 峒内电机车限高杆改造/郎成功
能源部/10#皮带电缆桥架线路整合/刘建刚
线材事业部/地下油库常开防火门增加控制功能/关晓明
精密带钢公司/优化工艺减少301硬变返工/杨星
太钢天管/冷轧不锈钢洁净产品板型质量优化提升/禹云龙
太钢鑫海/计划性更换炉壳,增产增效/安振廷
焦化厂/化产区域焦油渣预处理分离器系统改善改造项

目/武斌
复合材料厂/延伸新安装25吨双梁钢丝绳阻挡器/靳俊成
炼钢一厂/碳钢线电炉5#除尘器现场阀门控制优化/王筱璞
加工厂/通过改变破碎机锤头配置,提高生产效率/张卫东
焦化厂/鼓冷风系统3D岗位智能化完善/王明涛
太钢天管/混线空改水冷节能改造/刘国
三、重点工序核心指标争先创优竞赛
1.重点工序核心指标争先赛奖19个:
冠军奖/铁钢界面/鱼雷罐周转进步率/太原基地鱼雷罐周转率攻关小组
冠军奖/炼钢工序/铁水温降/宝钢德盛炼钢厂(碳钢)
亚军奖/炼钢工序/铁水温降/太原基地鱼雷罐周转率攻关小组
亚军奖/炼钢工序/连铸坯热送率/宝钢德盛炼钢厂(碳钢)
冠军奖/炼钢工序/碳钢连铸中间包平均连浇炉数/宝钢德盛炼钢厂
亚军奖/炼钢工序/碳钢连铸中间包平均连浇炉数/炼钢二厂北区
冠军奖/炼钢工序/北区AOD炉月平均炉数/炼钢二厂北区
冠军奖/长材工序/轧制间隔时间/线材事业部
冠军奖/厚板工序/成材率/不锈钢热连轧厂4300线
冠军奖/热轧工序/自产碳钢坯平均装炉温度/宝钢德盛1780热轧工序
亚军奖/热轧工序/热送热装率/宝钢德盛1780热轧工序
冠军奖/热轧工序/轧制间隔时间/宝钢德盛1780热轧工序
亚军奖/热轧工序/轧制间隔时间/热连轧厂1549热轧工序
冠军奖/热轧工序/罩式炉月平均出炉量/热连轧厂2250热轧工序
亚军奖/冷轧工序/430系成材率/不锈钢冷轧厂
冠军奖/冷轧工序/304系冷板成材率/不锈钢冷轧厂窄幅
亚军奖/冷轧工序/304系冷板成材率/宁波宝新
冠军奖/轧材单位/吨钢利润/线材事业部
亚军奖/轧材单位/吨钢利润/型材事业部
2.产能利用率争先赛奖5个:
冠军奖/长材工序/线材事业部轧机
冠军奖/厚板工序/不锈钢热连轧厂4300线轧机
冠军奖/热轧工序/热连轧厂2250热轧线
冠军奖/冷轧工序/硅钢事业部4#轧机
亚军奖/冷轧工序/宁波宝新6#轧机
3.效益型班组争先赛奖13个:
焦化厂/炼焦作业区工艺组
炼铁厂/三烧作业区配混班
炼钢二厂/冶炼一作业区转炉乙班
热连轧厂1549精整作业区平整机组
不锈钢冷轧厂/宽幅原卷作业区2#热连轧班
钢科公司/碳化二车间乙班
加工厂/废钢加工作业区生产甲班
宝钢德盛炼铁厂/镍铁高炉作业区乙班
宝钢德盛冷轧厂/热轧作业区退酸丙班
宝钢德盛冷轧厂/冷线作业区退酸丙班
宁波宝新精整中心STL丙班
宁波宝新退火智造中心2BA丙班
太钢天管/延工作业区2#轧机丁班
四、高炉精益运行劳动竞赛
冠军奖/2000m3 高炉/高炉焦比/炼铁厂3#高炉
冠军奖/4000m3 高炉/高炉燃料比/炼铁厂6#高炉
冠军奖/2000m3 高炉/铁水成本/炼铁厂3#高炉
冠军奖/4000m3 高炉/铁水成本/炼铁厂6#高炉
五、节能降本劳动竞赛
1.极致能效赛:
优胜工序15个:
焦化厂/9#高炉工序能耗
炼铁厂/3#烧焦工序能耗
炼铁厂/6#高炉工序能耗
炼钢一厂/碳钢工序能耗
炼钢二厂/北区电炉工序能耗
不锈钢冷轧厂/酸再生工序能耗
能源部/吨钢新水消耗
能源部/吨钢余能发电量
不锈钢热连轧厂/工序能耗
硅钢事业部/工序能耗
临汾中厚板公司/工序能耗
型材事业部/锻材工序能耗
型材事业部/径锻工序能耗
线材事业部/工序能耗
钢管公司/工序能耗
2.降本增效赛:
优胜单位8个:
焦化厂/炼铁厂/炼钢一厂/炼钢二厂、不锈钢热连轧厂、硅钢事业部、不锈钢冷轧厂、加工厂

炼铁厂(烧焦工序、高炉工序)、能源部
4.电力系统经济运行赛:
优胜单位4个:
炼铁厂、物流部、加工厂、能源部
5.节能项目攻关赛:
一等奖/焦炉上升管荒煤气余热回收/焦化厂/徐鹏
一等奖/降低固熔炉煤气单耗节能攻关/不锈钢热连轧厂/丁晨晖
一等奖/外购天然气减量节能攻关/能源部/杨振华
一等奖/降低LF炉吨钢台电/炼钢一厂/宋苗
二等奖/外购氢气代替自产氢气实现降本增效/精密带钢公司/张材
二等奖/提升机组生产效率降低生产成本/硅钢事业部/董志刚
二等奖/碳钢线电炉除尘系统节能优化改造/炼钢一厂/王立全
二等奖/降低300MW 机组脱硝系统能耗/能源部/陈晓楠
二等奖/减少空炉待料时间,降低煤气消耗量/型材事业部/郭波
二等奖/提高除盐水产量减少新水消耗降本技术攻关/能源部/高俊飞
三等奖/分钢种优化高压水除磷控制模式,降低能源消耗/不锈钢热连轧厂/魏康
三等奖/酸洗机组一次性水降耗减排/不锈钢冷轧厂/贺君良
三等奖/粗轧辊道节能优化控制/热连轧厂/张顺旺
三等奖/加强蒸发、用电分时管控,降低公司购电成本/能源部/张芝超
三等奖/降低炼焦煤气消耗/焦化厂/焦玉杰
三等奖/新能源机车增加制动能量回收系统/物流部/孙强
三等奖/降低450m³烧结机工业新水消耗攻关项目/炼铁厂/赵立卓
三等奖/废钢切割节能降本/加工厂/许文长
三等奖/提高一键炼钢控制水平,降低氧气消耗/炼钢二厂/温丽秀
6.全国重点大型钢铁生产设备节能降耗对标竞赛:
转炉/冠军炉/炼钢二厂北区1号180t转炉电炉/优胜炉/炼钢一厂90t电炉
高炉/优胜炉/炼铁厂6号4350m³高炉
烧结机/优胜炉/炼铁厂3号450m³烧结机
六、绿色环保、低碳发展劳动竞赛
1.高效管理创新实践赛:
无组织管控示范点创优奖5个:
焦化厂/焦煤煤溜槽煤皮带、运焦皮带
炼铁厂/五高炉焦槽
炼铁厂/六高炉出铁场
炼钢一厂/碳钢生产线1#加热炉废气排放口
炼钢二厂/北区转炉平台
岗位超低排放管理标杆奖5个:
焦化厂/运焦作业区干熄焦生产大组
炼铁厂/能环作业区三烧脱硫班
炼钢一厂/不锈钢台炼作业区电炉丙班
炼钢二厂/能环环保作业区北区除尘班
东山村/管带作业区生产操作班
在线监测数据综合效能奖12个:
焦化厂9#焦炉废气排放口
炼铁厂/四烧废气排放口
炼钢一厂/不锈钢生产线90t电炉1#废气排放口
炼钢二厂南区预处理废气排放口
不锈钢热连轧厂/4300生产线1#加热炉废气排放口
热连轧厂1549生产线3#加热炉废气排放口
能源部1#CCPP废气排放口
宝钢德盛炼钢厂/新炼钢2#AOD废气排放口
宝钢德盛能源环保部动力作业区热电燃气锅炉脱硫排放口
太钢鑫海3#回转窑窑尾废气排气口
岚县矿业公司/焙烧废气排放管(一期)
临汾中厚板公司热处理1#常化炉废气排气口
2.重点工序污染物减排治理赛:
最强执行力工序奖5个:
焦化厂/炼焦工序
炼铁厂/烧焦工序三烧机头
不锈钢热连轧厂/4300产线轧钢工序1#加热炉
能源部发电工序2#300MW 机组
临汾中厚板公司清洁运输改造项目组
环保绩效之星8人:
焦化厂/朱建卿
炼钢二厂/刘志强
能源部/曹熙斌
不锈钢冷轧厂/贺君良
工程管理部/王哲
宝钢德盛炼钢厂/曾宪振
宝钢德盛冷轧厂/李正美
采购中心/王林
3.“无废集团”试点建设赛:
协同创新优胜工序奖5个:
炼铁厂/烧焦工序
炼钢一厂/不锈钢线台炼工序
炼钢二厂/冶炼一作业区转炉工序
加工厂/废钢料场作业区

宝钢德盛炼铁厂/西区烧焦工序
源头减量技术攻关奖3个:
焦化厂/化产作业区脱硫制酸工序单乙醇胺的高效利用技术攻关项目
能源部/烧碱稀酸水中硝式实验项目
宝钢德盛冷轧工序酸洗减量项目
4.碳排放强度对标赛:
碳排放强度进步单位奖3个:
一等奖/炼钢一厂
二等奖/钢科公司
三等奖/型材事业部
碳排放强度进步工序奖6个:
一等奖/炼钢一厂电炉工序
二等奖/炼铁厂三高炉工序
二等奖/临汾中厚板公司
三等奖/焦化厂9#焦炉
三等奖/炼铁厂三烧焦工序
三等奖/炼钢一厂连铸工序
七、设备极致运行效率劳动竞赛
1.零故障产线赛:
设备状态示范产线10个:
焦化厂9#焦炉
炼铁厂6#高炉
炼钢一厂/碳钢线连铸机
炼钢二厂/北区1#连铸机
热连轧厂1549轧线
硅钢事业部2#常化酸洗线
不锈钢冷轧厂3#热连轧
不锈钢热连轧厂4300轧线
宝钢德盛冷轧厂热连轧
尖山铁矿/磨选V系列
2.吨钢维修降本赛:
优秀单位5个:
炼铁厂/炼钢一厂/炼钢二厂、型材事业部、宝钢德盛
3.备件国产化率和自主修复赛:
优秀实践案例8个:
一等奖/不锈钢冷轧厂/2#RAP线轧机侧支撑梁组
件国产化项目
二等奖/硅钢事业部/冷水机组国产化项目
二等奖/太钢天管/阿尔斯通变频器国产化项目
三等奖/炼钢一厂/HBC无线遥控系统自主修复项目
项目
三等奖/能源部/新炼钢饱和余热机组转子组及控制系统国产化项目
三等奖/热连轧厂/2250线卷取打捆机头国产化项目
项目
三等奖/宝钢德盛/热连轧厂1780产线卷筒旋转接头国产化项目
三等奖/代县矿业公司/破碎机主动架动锥自主修复项目
项目
4.宝罗机器人创先赛:
宝罗之星10个:
炼铁厂三、五高炉连续测温装置
炼钢二厂/北区3号连铸机4流喷号机器人
热连轧厂2250平整线喷号机器人
不锈钢冷轧厂/混线自动打捆贴标机器人
硅钢事业部4#退火机组取试料、贴标机器人
能源部300MW 机组尿素自动添加机器人
技术中心合金制样机器人
宁波宝新1CR工作辊装裁桁架机器人
岚县矿业公司白化宇尾矿库智能巡查监测预警系统
岚县矿业公司110kV变电站智能巡检机器人
5.设备点检员争先赛
优秀设备点检员15人:
焦化厂/李旭金
炼钢二厂/庞志文
炼钢二厂/王晓
硅钢事业部/刘铁棍
热连轧厂/常鹏
能源部/姚志刚
不锈钢热连轧厂/张鹏宙
炼钢一厂/王昊
炼铁厂/董省成
临汾中厚板公司/赵增亮
复合材料厂/薄国华
尖山铁矿/马飞飞
宝钢德盛/周翌
宁波宝新/冷仙勇
太钢鑫海/孟祥帅
八、落实算账经营、提升运营效率劳动竞赛
1.算账经营最佳团队6个:
一等奖/炼钢二厂/镍系不锈钢炉料降本实践/段剑锋、刘涛、岳后来、梁军军、张世恩、李征、曹明、戴建平、王彦平、马建国
二等奖/不锈钢冷轧厂/冷轧算账经营“极致效率、极致效益”落地班组/徐涛、赵晖、高登、熊晓龙、陈云
二等奖/经营财务部/构建“接单测算、利润预测、利润跟踪、利润复盘、找出差距、改善提升”的闭环算账经营体系/李成忠、郑慧、吴伟贤、吴志强、党钢、周莹丽、霍贞蓉、齐晓瑞、王晋平、张登、任宇睿
(下转第四版)