

太钢炼铁厂开展秋季安全生产大检查

本报讯(通讯员 鄧小丽)入秋以来,太钢炼铁厂能环作业区积极开展秋季安全生产大检查活动。此次活动以“隐患排查治理、防范安全风险”为抓手,以“夯实安全基础、提高管理水平”为目标,成效显著。

为全面落实此次活动,该作业区下发《关于开展秋季安全生产大检查活动的通知》,明确了活动时间、内容、要求及工作安排,并成立以作业区主管为组长的秋季安全生产大检查活动领导小组。

为确保活动扎实有效,该作业区严格按照“谁主管,谁负责;谁签字,谁负责;谁审批,谁负责”的原则,将技术组与专业点检相结合,在各区域开展秋季安全隐患自查和排查工作。自查同时落实整改方案、措施、时限及负责人,确保按时完成隐患整治任务,做到隐患排查不漏点,自查排查有记录。活动期间,各区域班组长严格加强安全监督检查,对卸氨、拉成品酸等重点作业全过程开展安全自查自检工作,建立班长跟班制度,落实

好视频回放制度,及时进行安全隐患纠正整改。

在秋季安全生产检查活动期间,该作业区进行拉网式排查,由作业区领导分头带队进行安全监察。安全检查涵盖竖炉电气室、三烧解析塔、制酸区域、安全防护设施、安全用电、消防设施和应急救援、现场文明生产等方面。全面推行精细化管理和过程控制,坚持理念创新、管理精细、控制严谨、制度长效、文化提升,提高执行力,确保安全生产顺利进行。



为提高设备运行效率,减少设备故障,太钢尖山铁矿成品动力部尾矿作业区以消除设备故障为目标,从设备操作、点检、维护、保养、定修等多方面入手,“望、闻、问、切”对设备全方位制定攻关措施,进一步实现设备的高标准运转。

张小云 摄
郑惠文

太钢炼钢二厂： 优质推进质量管理

(上接第一版)层层严把原料入厂关保质量。该厂生产室组织原料作业区、冶炼作业区规范铬镍生铁、废钢、渣钢、石灰等入厂检验要求和异常处置流程,规范原辅料验收检验及合格合用,保证原辅料质量;技术质量室规范关键涉钢的耐火材料、冶金熔剂、保护渣等质量指标抽检制度,各作业区资材管理人员现场验收标准,并形成验收台账;各专员梳理合用不合格的物料并反馈制造部修标,梳理不合用的物料并按制度反馈并跟踪改进。

自上而下夯实基础保质量。该厂按照品种质量的变化,厂及时修订《工艺禁令和工艺红线》《连铸坯质量三级检查要求》《连铸机设备状态检查表》等,确保质量标准制度有效运行;各作业区主管带领岗位职工开展“质量标准”大家学活动,引导全员知标准、记标准、用标准;全厂开展工艺纠偏及培训活动,对质量指标控制差的班组炉座,制定辅导计划,组织工程师到现场“一对一”辅导,提升操作水平;生产管理室推进高质量组织排产工作,确认排产条件,作业区提出原料、设备状态不具备后,没有可靠措施,不得强行排产;作业区发动班组在班后组织研讨完善质量控制要点,互助提升操作水平;设备能源室推进关键设备功能精度提升工作,对影响质量的设备功

能精度问题制定专门改进方案,快速推动设备功能精度本质化提升,保障产品质量。

规范现场操作保质量。厂领导、科主任、作业区主管、副主任亲自查违规,通过质量工作群、作业区质量日报等渠道公示,快速形成质量严把关氛围;冶炼作业区控制好每炉钢的生产操作,异常及时处置并反馈下工序,下工序按照要求进行挽救操作,严禁浇注不合格钢水。成品作业区每日通报现场、流通到下工序铸坯质量问题,连铸作业区解决影响铸坯实物质量的相关问题,厂领导督导、技术质量室监督责任单位措施落地情况,围绕铸坯实物质量控制形成PDCA管理。

服务下工序,严把“出厂关”。开展工序间用户走访,厂领导带领相关工序走访热轧厂、不锈钢热轧厂、型材、线材、硅钢事业部,围绕今年以来外部用户和下工序反映的突出质量问题,结合用户需求调查情况,靶向定位立项改善,以项目化的方式实施快速改进。

该厂充分认识到“质量是决胜市场利器”的理念,以上率下正视问题,对症下药解决问题,在满足客户质量要求的前提下高效率、低成本按时交货,践行公司精品制造,为太钢塑造卓越质量管理 and 质量品牌形象作出积极贡献。

太钢线材事业部： 环环把关严格落地

(上接第一版)多“曲”联弹,奏响“质量月”多彩前奏。通过现场主题标语、电子屏、工作群等媒介广泛宣传,营造浓厚的质量文化氛围。开展质量问题讨论,从用户感知差和现场质量损失大两个维度梳理典型案例,通过宣传和讨论将市场压力和客户需求有效传递到一线岗位,树牢全员质量意识。

体系化推进质量基础管理,进一步支撑精益制造。大力推进精品产线建设,重点从高目标指标、工艺标准化执行情况“赛马制”、影响质量的设备功能精度本质化改进等方面提升产品质量。持续优化工艺规程和关键过程控制点,完善日分析、日备案、日通报质量监督检查机制,强化一贯制管理和工序服从。

打好“组合拳”,压实岗位职责。岗位质量职责上墙,通过培训强化技能,让负责人脑入心入行。建立质量绩效引导机制,解决过程质量问题;建立质量成本损失、质量异议、成材率等重点过程指标改进机制;以分品种全流程成材率为抓手,全面挖掘质量问题,项目化推进解决。

追“效”逐“质”,点燃质量提升“助推器”。紧盯产品质量的痛点、难点,发挥人才技术优势,确定了13项“揭榜挂帅”攻关课题;成立督办课题组,针对产品质量存在的短板和弱项,设定明确而清晰的目标,想办法、定措施、找出路,按照“五定”原则压实责任;严肃工艺纪律,严格执行标准化操作,提高一次命中率,降低质量损失。

张新伟到太钢调研生产运行工作

(上接第一版)张新伟先后来到中厚板生产线、型材事业部径锻生产线、不锈钢冷轧数字化车间,实地察看生产工艺、设备升级改造和数字化智控平台,详细了解行业发展态势和企业生产经营、产品创新、市场应用等情况,询问遇到的困难问题。他强调,企业要积极应对市场变化,深耕技术创新,打造差异化竞争优势,

发挥链主引领作用,不断延伸产业链,落实常态化减排工作,助力太原制造业高质量发展。

太钢大明金属科技有限公司是我市高端金属材料产业链链主企业之一。张新伟走进车间,察看不锈钢平板表检、精密剪裁等生产线,询问生产经营、技术优势和应用领域,叮嘱企业发挥自身龙头带动作用,抢抓

大规模设备更新政策机遇,积极对接下游新需求,持续推动产品创新、质量提升、效益增长,吸引更多制造业企业来并投资发展。他要求属地及相关部门,狠抓惠企政策落实,用心解决企业实际困难,全力支持企业稳产扩能,全力推动重点产业链提质增效,为完成全年经济社会发展目标提供有力支撑。

为提升厂区道路交通安全管理水平,近日,太钢岚县矿业公司护矿消防队组织对厂区内所有单位负责人发放《交通告知书》并要求告知每名职工,明确车辆行驶、停车及行人安全规则,强化交通秩序管理,确保职工出行安全,共同营造和谐厂区环境。图为发放告知书。
冯军摄

