

## 学习贯彻党的二十届三中全会精神

### 13. 完善流通体制需要把握哪些重点?

《决定》提出：“完善流通体制”。流通在国民经济中发挥着基础性作用，必须把建设流通体制作为一项战略任务来抓。

党的十八大以来，我国流通体制建设成果丰硕，国家骨干流通网络日益健全，流通领域新业态新模式不断涌现，全国统一大市场建设步伐加快，商品和要素流通制度环境进一步完善。以商贸流通为例，产业规模不断扩大，2023年批发和零售业增加值达12.3万亿元，占国内生产总值的9.8%；流通设施不断完善，农产品批发市场超过4000家，农贸市场、菜市场 and 集贸市场近4万家；流通新业态加快发展，全国网上零售额15.4万亿元；农村、农产品网络零售额同比增长12.9%和12.5%；开放融合持续深化，市场准入和货物跨境流动的障碍减少，16家流通企业进入世界500强榜单。

同时，我国流通体制仍有待进一步完善，支撑高质量发展的作用有待进一步发挥。从流通布局看，物流网络分布不均衡，农村地区物流基础设施建设滞后，不少地方缺少对大型商业综合体等商业网点的规划引导，存在重复建设情况。从物流建设看，标准化、现代化水平有待提高，效率低、成本高的矛盾比较突出，各种运输方式融合衔接不够顺畅，商品和服务跨区域流通仍不顺畅。从动能培育看，流通发展的新旧动能转换任重道远，实体商店等传统商贸主体面临巨大转型压力，一些地方存在“重生产、轻流通”的现象，缺少国际水准的大型流通企业。从管理体制看，流通领域涉及部门多，一些地方多头管理、职能交叉和监管空白、留有盲点并存，现代流通的立法工作仍有待加强，信用体系建设有待进一步完善。完善流通体制，需打好“软硬”组合拳。

第一，健全一体衔接的流通规则和标准，提升治理水平。完善流通规则和标准体系，加强对我国流通领域现有法律、法规和部门规章的修订和完善，推动流通领域的法规体系与国际接轨。加快推动农产品市场公益性立法工作，提高政府宏观调控和保供稳价水平。完善流通治理机制，推动线下商贸流通数字化、智能化、融合化进程，支持流通领域新技术新业态新模式成长壮大。促进供应链协同创新，推进数字化、智能化改造和跨界融合，支持流通企业健康发展，防止恶性竞争，培育世界一流流通企业。推动流通领域信用体系建设，形成以信用监管为基础的新型监管机制。

第二，健全现代流通网络，促进供需衔接。打通关键堵点、拓展流通空间，形成供需互促、产销并进的良性循环。加快发展物联网，健全商品交易市场网络，将发展商贸流通规划纳入本地区国民经济和社会发展规划，统筹考虑商贸流通网点、设施用地或空间需求，优先保障农产品批发市场、菜市场、便利店等民生设施用地。加强标准化建设和绿色发展，支持关系居民日常生活的商贸流通设施改造升级、健康发展。健全农产品流通网络，完善农产品流通骨干网络，开展国家骨干冷链物流基地建设工程，加快贯通县乡村电子商务体系和快递物流配送体系，加强对中西部地区政策支持。健全城乡多层次商贸网络，加强邮政、供销、电商、快递、益农信息社等资源协作，提高农村商业网点便民综合服务水平 and 可持续运营能力。

第三，完善物流基础设施，降低全社会物流成本。推动农村市场升级，鼓励社会资本进入，加大对冷链设施、农产品产地预处理设施等具有一定公益性项目的引导和财政扶持，鼓励龙头企业牵头打造农产品供应链。推动城市商业提质升级，统筹推进县域商业体系建设，打造城市一刻钟便民生活圈，发展特色街区和商圈，提升和改善消费环境，满足个性化多样化的消费需求。加快智能物联技术应用，提高数字技术在物流业全过程的渗透率，推动物流要素在线化数据化，实现物流资源的线上线下联动。统筹规划物流枢纽，优化交通基础设施建设，同时完善合作机制，加强分工协作和优势互补。

（据《党的二十届三中全会〈决定〉学习辅导百问》）



## 党建引领聚合力提质增效促发展

通讯员 乔秀梅

为进一步提高实物产品质量和盈利能力，太钢岚县矿业公司球团部党员立足本职岗位，充分发挥质量先锋模范作用，以质量求发展，向质量要效益，为推进公司高质量可持续发展作出了积极的贡献。

白星伟是球团部二线作业区工艺专业点检员。他始终坚守“质量就是生命，质量就是发展”的理念，严格执行“三工序”和热工制度，工作中善于总结观察，他从生球质量着手，不断优化造球工艺，通过对辊式布料器进行改造，不仅提高了筛分效果，而且有效降低了湿返料量，链篦机机尾生球粒度合格率提升了12%。他紧盯集控工的工艺

操作过程，总结出各项异常情况下的操作规范，减少了由于职工工艺操作波动对生产系统造成的影响。针对回转窑结圈、煤电耗不稳定等问题，他以窑尾温度和主抽入口温度为基准，加强回转窑内高温带及物料温度检测，动态调整窑内高温区域，避免窑内形成不规则状态结圈；合理匹配三大机速，保持窑内填充率均匀稳定，无扒块最长生产周期达到45天以上。

韩连玉是储运作业区生产副主管。火车装车满载率直接影响着球团精矿粉和球团矿的发运成本，他组织开展“提高火车装车净载重”攻关试验，围绕缓冲仓弧形液压配料阀门1号、2号、3号、4

号的开关开度、开启时间建立了多组数据模型，通过不同数据模型下PV1、PV2、PV3、PV4值的设定，进行反复装车实验，最终实现每节车厢的配料误差都能控制到0.3吨内，单车装车精度达到±0.4%。为了减少装车误差，装车过程及时收集物流轨道衡数据建立台账，根据物流轨道衡数据进行动态调整。2024年9月净载重比2023年同期提高3600t，节约成本约10万余元。

此外，岚县矿业公司球团部在工艺指标管控的关键岗位、关键环节、关键过程建立“党员质量示范岗”，充分发挥党员在生产一线的正向带动和影响力，助推质量月活动取得实效。



冬季采暖稳运行，设备维保要先行。复合材料厂家属区采暖采用回转窑余热利用供暖方式，为确保冬季采暖系统平稳运行，让职工及家属过上暖冬，该厂利用生产间隙，在采暖期来临前，对回转窑关键设备进行维保，确保冬季平稳运行。图为维修技术人员正在对空压机进行系统性维护保养。

王双喜 摄

（上接第一版）10月30日，离退服务中心组织40多位离退休职工参观太钢。在渣场李双良事迹展览馆，离退休职工们听得格外认真，一边听还一边说着自己当年的事儿，渣山的历史不仅是李双良治渣的奋斗史，也是每一个参与其中的太钢人共同的记忆。看到美丽的渣山公园和重新布局一新的李双良事迹展览馆，听着讲解员介绍的治渣经历，他们仿佛又回到了过去的火热年华，那个自己奋斗了一生的地方，太钢的兴衰荣辱牵动着每个离退休职工的心，看到太钢取得的巨大成就，他们感到由衷的高兴。

在不锈钢冷轧厂冷连轧生产线，2002年内退的原技术中心职工石建胜看到冷轧生产已经做到将几个工序集成

到一条生产线上连续化生产，生产效率大幅提升，而且车间内几乎见不到多少人，不禁感慨地说，这才是现代化车间的样子。我们虽然离开了岗位，但一直关心太钢的发展，太钢这些年抓住机遇实现了装备技术水平的跨越式发展，现在又运用数字孪生技术和工业大脑等进行智能制造，太钢现在的发展就是我们那批人奋斗的目标，看到生产线越来越智能，越来越先进，我们也感到骄傲和自豪。

退休职工们最感兴趣的还是博物馆。“听说太钢博物馆建得很好，我们没来过，这次说要参观博物馆，我们积极报名。”一位退休职工说。他们听得认真，看得仔细，对历届国家领导人考察太钢时间表、太钢几十年地图对比、

恢宏大气的宣传片、西北炼钢厂历史演进、太钢几次大规模改造等很感兴趣，一边倾听，一边交谈，感叹太钢90年的发展历史、深厚的历史积淀、钢铁报国的使命担当和技术进步的日新月异。原太钢建设公司副经理李留锁激动地说，太钢的很多建设他都参与其中，看着太钢一步步壮大，一步步朝着现代化企业迈进，非常有成就感。太钢离退服务中心非常关心我们广大离退休职工，过年过节看望慰问老同志和困难退休职工，组织各种活动丰富我们的晚年生活，太钢好，我们离退休职工就好，希望太钢不辜负历代太钢人的拼搏和奋斗，将太钢不断发展壮大，成为我国不锈钢和特殊钢铁企业，成为全球不锈钢业的引领者。