

(上接第二版)
钢科公司/碳化二车间氧化炉起火应急处置方案演练
宁波宝新/轧钢智造中心火灾险情应急处置方案
宝钢德盛/炼钢厂连铸一作业区丙烷站着火事故现场处置方案演练
型材事业部/径锻热锯切割台着火事故应急处置方案演练
二、岗位创新创造劳动竞赛
献计效率提升赛：
1. 领先单位9个：
炼钢二厂、焦化厂、热连轧厂、太钢天管、复合材料厂、太钢鑫磊、物流部、技术中心、钢斗公司
2. 职工先进操作法3个：
炼钢二厂/孙少南/高锰、高锰铁水操作法
临汾中厚板公司/陈华/提高347H不锈钢中厚板性能与表面质量的方法
焦化厂/牛彬彬/一种不停产处理干熄焦旋转密封阀卡料的方法
3. 金点子7个：
不锈钢冷轧厂/魏康/加热炉新增卷板自动出钢控制功能
炼钢厂/王兆辉/五高炉防止大放散开启, 风机自动减风联锁程序
技术中心/邓帅帅/熔盐储能347H热轧中厚板工艺开发与改善
热连轧厂/邱华东/持续优化侧压策略的宽度控制方法研发
技术中心/刘爱坤/高牌号无取向硅钢光谱标样的研制及应用
炼钢一厂/闫建新/电弧炉工艺熔炼回收炼钢废弃物提质增效
复合材料厂/申冰雨/实行“三分”系统工序改造, 扩大白云石的市场竞争力
4. 银点子20个：
硅钢事业部/张小军/“去除带钢表面油斑技术”在连轧机组的研究与应用
代县矿业公司/何铁牛/高效筛分关键技术优化设计与改进
精密带钢公司/胡尚举/精密带钢 profibus 网络系统稳定性提升
热连轧厂/白文彦/双线圈式炉智慧制造构建与应用
岚县矿业公司/牛建昆/降低选矿磁选系列尾矿MFe品位技术改造及工艺优化
不锈钢冷轧厂/王月省/降低409不锈钢制造成本
线材事业部/宁永奎/固溶炉升级改造
焦化厂/李峰/皮带通廊照明系统远程智能化改造
热连轧厂/甘超/一种4J42镍基合金热连轧板带的生产方法
不锈钢热轧厂/贾涛/改善特钢钢304LN轧制表面裂纹的方法
炼钢厂/师青/提升工序协同效率, 推进铁水降本增效
硅钢事业部/邓子浩/降低单机架轧机断带率及提升操作便利性的方法
钢科公司/张彦/一种碳纤维产线高效定位上架的装置及方法
钢科公司/李艳/聚合真空系统自动调控, 提高劳动生产效率
硅钢事业部/刘健/CA4机组环保节能干燥气刀系统改进应用
太钢天管/王华刚/表面粗糙度冷轧工艺优化改进
不锈钢热轧厂/项新/一种Mn13在线薄板淬火板形的控制方法
尖山铁矿/孙永海/一种新型皮带防撕裂装置
炼钢一厂/张保师/解决不锈钢线200断面停车脱锭问题
钢科公司/郝玉宝/自主研发应用数控控铣床冷却系统装置
5. 好点子70个：
尖山铁矿/赵玉珪/提运N02-CST控制系统实现无人化远程集控
宝钢德盛/刘斌/热酸性废水坑废水回收利用
宝钢德盛/黎开文/改进400系脱磷工艺
宝钢德盛/ 洪增传/降低HRAPL机组硝酸浓度, 减少综合采购成本
宝钢德盛/ 刘芬/推进富含高炉煤气置换项目, 减少资源浪费
不锈钢冷轧厂/孟俊江/10#轧机板型辊轴承改造
不锈钢冷轧厂/温开建/9#轧机支撑辊结构改进
不锈钢冷轧厂/张明岗/冷轧抛丸提升机性能优化
不锈钢冷轧厂/张伟/废轧辊改制在用新轧辊攻关
不锈钢热轧厂/闫志超/4300mm轧机牌坊衬板磨损后过程调整精度的方法
不锈钢热轧厂/刘智/轧制薄规格板型的控制法
采购中心(太钢国贸)/曹杰/铬镍生铁库帆布抑尘帘替代PVC抑尘帘
代县矿业公司/王艳玲/地采铲运机、装载安装电子围栏系统
代县矿业公司/郝国伟/运用红外测温先期诊断矿车轮轴缺陷
地勘公司(智维中心)/李万军/制作410推土机更换支重轮专用工具
地勘公司(智维中心)/谭勇/岚球团二线作业区宽皮带更换工序优化
地勘公司(智维中心)/刘明生/磁选区域更换动锥作业方式优化
地勘公司(智维中心)/尉景奎/延长筛分给料料仓料嘴的改善
钢管公司/李强/降低700C挤压荒管尾部鼓包、

提高成材率
钢管公司/宋博/热轧全线控制HR3C超声一检合格率指标
钢管公司/李振华/90轧机自动控制系统改进
钢科公司/武将/一种安全高效清洗脱单釜的方法
硅钢事业部/李圣卫/优化炉内钢带重度测量装置的稳定性
技术中心/黄成杰/开发面向自动化线的质量监控系统
技术中心/贺佳/焦煤资源开发与配用
技术中心/姚旭东/创新科研激励机制, 高效助力新品研发
尖山铁矿/崔双平/建立以人脸和二维码识别技术为支撑的外协人员管控系统
尖山铁矿/郭瑞峰/改善轮边检修方式, 延长备件使用周期
尖山铁矿/刘鹏云/X系列三段球磨机不换球置换瓷球方法
焦化厂/武斌/筛焦系统除尘器利旧改造
焦化厂/李旭金/推焦车平煤烟罩装置优化改造
焦化厂/牛彬彬/精准调空, 减少汽轮机非计划停机
精密带钢公司/杨星/提升305不锈钢成型性
精密带钢公司/折启耀/以算账经营推行沉淀硬化不锈钢品种利润最大化
岚县矿业公司/周金华/浮选厂房通风方式改进
炼钢二厂/王树祥/优化LF底吹搅拌工艺, 促进钢液夹杂物聚集上浮
炼钢二厂/张爱华/煤气介管道增加沉降标高
炼钢二厂/常健/降低不锈钢Cr17系超纯氩气消耗
炼钢二厂/王福伟/含Mo铬不锈钢分类回收
炼钢一厂/董书兵/中频炉炉体隔离、封堵, 提升冶金容器本质化安全水平
炼钢一厂/靳强强/合金铸造起重机增加龙门钩偏载异常自动报警系统
炼钢一厂/高峰/料场3#天车电磁盘停电保磁系统升级更新
炼钢一厂/金波/方坯50t天车安全监控系统应用
炼钢厂/张育敏/五高炉快速修复炉顶上密封阀阀座吹损部位的方法
炼钢厂/樊猛辉/“介质管家”担当, 精准施策降成本
炼钢厂/段晓斌/强化标准作业, 攻坚物流降本
炼钢厂/唐顺兵/三高炉降低炉前出铁炉次至10炉/天的措施
能源部/韩兴国/发电机定子冷却水优化装置
宁波宝新/谢旭伟/缩减鑫海原料宽度减少切废率
宁波宝新/张幸生/一种安全联轴器绝缘技术
热连轧厂/薛伟/依托操作标准化研发轧钢操作标准化智慧系统
热连轧厂/张顺旺/粗轧HGC液压缸位置传感器偏差报警优化
太钢天管/张洪亮/钢卷垫纸采用新工艺使用, 降低工艺纸成本
太钢鑫海/安振廷/精控低碳物料消耗, 降低冶炼合金成本
太钢鑫海/乔梁/追求“极致效率”, 突破“效率效益”
太钢鑫海/张振德/解决天车卷筒钢丝绳压板螺栓松动问题
太钢鑫磊/郭俊杰/预热炉内防结料微晶板新材料的应用
太钢鑫磊/周天延/提高煤粉燃烬率, 提产降耗保生产
太钢鑫磊/蔚泽民/自主制作磨机耳轴包箍
太钢鑫磊/唐延安/7#皮带秤安装及信号采集改进
物流部/郭润明/内燃机车故障查询电子地图
线材事业部/任树刚/提高线材成品温度检测准确性
线材事业部/程建新/固溶炉装出料机构实现一键自动
线材事业部/赵文亮/提升机与天车安全联锁机制预警和互控
型材事业部/乔小梅/Q345E+N电机轴热处理工艺优化改进
型材事业部/赵息平/径锻机操作车行走蜗杆缓冲组件国产化研制
装备部/靳鹏飞/利旧闲置设备制作智能运维技术实操平台
装备部/薛利峰/高架桥安全运行
装备部/何运珍/三烧新脱硫2#链板方案优化
6. 智多星21人：
王月省/不锈钢冷轧厂技术质量室首席工程师
魏康/不锈钢冷轧厂设备能源室副主任
张云伟/地勘公司(智维中心)尖山智维中心副主任
巩非/钢管公司制造与技术部技术员
郝玉宝/钢科公司复材中心副主任
张小军/硅钢事业部酸轧作业区设备技术
石发才/技术中心热轧研究所汽车用钢主任研究员
赵艳兵/技术中心化学检验所仪器分析区域工程师
刘鹏云/尖山铁矿选矿部磨选作业区选矿技术员
武斌/焦化厂设备管理室主任工程师
杨星/精密带钢公司研发中心工艺主办
罗宏义/炼钢二厂连铸一作业区主管
闫建新/炼钢一厂综合管理室(党群工作室)副主任
唐顺兵/炼钢厂三高炉作业区副主任
武彦琴/能源部热电厂作业区主管
白文彦/热连轧厂2250调整作业区副主任
甘超/热连轧厂技术质量室1549线不锈钢工
程师
唐延安/太钢鑫磊设备能环室自动化控制主任工
程师
赵文亮/线材事业部精整物流作业区天车设备主

要点检
乔小梅/型材事业部安全生产室锻造首席师
何运珍/装备部技术室主任工程师
三、重点工序核心指标争先劳动竞赛
1. 重点工序核心指标争先赛奖7个：
冠军奖/铁钢界面/鱼雷罐周转进步率/太原基地
鱼雷罐周转率攻关小组
冠军奖/炼钢工序/碳钢连铸中间包平均连浇炉数/宝钢德盛炼钢厂
冠军奖/长材工序/轧制间隔时间/线材事业部
冠军奖/热轧工序/热送热装率/宝钢德盛1780热
轧工序
冠军奖/热轧工序/轧制间隔时间/热连轧厂1549
热轧工序
冠军奖/冷轧工序/304系冷板成材率/宝钢德盛冷
轧厂热轧
亚军奖/冷轧工序/304系冷板成材率/宁波宝新
2. 产能利用率争优秀奖5个：
冠军奖/长材工序/型材事业部快锻机组
冠军奖/厚板工序/不锈钢冷轧厂4300线轧机
冠军奖/热轧工序/热连轧厂2250热轧线
冠军奖/冷轧工序/宁波宝新6#冷轧机
亚军奖/冷轧工序/太钢天管2#轧机
3. 效益型班组争优赛奖17个：
焦化厂运焦作业区干熄焦生产班
炼钢厂五高炉作业区值班室
炼钢二厂冶炼二作业区转炉丁班
线材事业部轧钢作业区甲班
不锈钢热轧厂轧钢作业区轧钢丁班
不锈钢冷轧厂窄幅原酸作业区1#热轧丙班
钢科公司碳化二车间甲班
尖山铁矿运输作业区运行四班
岚县矿业公司球团二线作业区甲班
宝钢德盛冷轧厂退火酸洗三作业区退酸丙班
宝钢德盛热轧厂轧钢二作业区轧线乙班
宝钢德盛炼钢厂普矿烧结作业区丙班
宁波宝新轧钢智造中心3CR丙班
太钢天管冷线作业区平整机组
太钢鑫海制造管理部检化验作业区炼钢化验班
太钢鑫海热轧工场生产作业区生产乙班
太钢鑫海炼钢工场冶炼作业区甲班
四、高炉精益运行劳动竞赛
冠军奖/2000m3高炉/铁水成本/炼钢厂3#高炉
冠军奖/4000m3高炉/铁水成本/炼钢厂6#高炉
五、节能降本劳动竞赛
1. 极致能效赛：
优胜工序13个：
炼钢厂5#高炉工序能耗
炼钢厂6#高炉工序能耗
炼钢一厂碳钢工序能耗
炼钢二厂南区碳钢工序能耗
炼钢二厂北区碳钢工序能耗
炼钢二厂北区电炉工序能耗
能源部2×30MW机组供电煤耗
能源部吨钢新水消耗
能源部高炉煤气放散率
不锈钢热轧厂工序能耗
硅钢事业部工序能耗
型材事业部酸轧工序能耗
2. 降本增效赛：
优胜单位9个：
焦化厂、炼钢厂、炼钢一厂、炼钢二厂、不锈钢热轧厂、硅钢事业部、不锈钢冷轧厂、物流部、工贸公司
3. 清洁能源赛：
优胜单位3个：
焦化厂(炼焦工序)、炼钢厂(烧结工序、高炉工序)、能源部
4. 电力系统经济运行赛：
优胜单位4个：
炼钢厂、型材事业部、工贸公司、能源部
六、绿色环保、低碳发展劳动竞赛
1. 高效管理创新实践赛：
无组织管控示范点创优奖5个：
焦化厂焦炉炉门及炉顶
焦化厂焦煤储煤罐输煤皮带、运焦皮带
炼钢厂三烧结机平台及楼布机
炼钢厂五高炉炉槽
炼钢二厂南区转炉车间及平台区域
岗位超低排放管理标杆奖7个：
焦化厂化产作业区煤气净化班组
焦化厂炼焦作业区
炼钢厂能环作业区四烧脱硫班组
炼钢二厂能源环保作业区点检组
能源部制水作业区给排水运行组
代县矿业公司焙烧作业区生产运行班
宝钢德盛炼钢厂普铁高炉作业区
在线监测数据综合效能奖10个：
焦化厂8#焦炉废气排放口
炼钢厂三烧废气排放口
炼钢二厂北区1#电炉1#废气排放口
不锈钢热轧厂1#加热炉废气排放口
能源部高效锅炉废气排放口
宝钢德盛炼钢厂LF炉、混铁炉废气排放口
宝钢德盛能源环保部动力作业区热燃气锅炉脱
硫排放口
岚县矿业公司焙烧废气排放筒(二期)
东山前2#回转窑尾
宁波宝新废水总排口
2. 重点工序污染物减排治理赛：
最强执行力工序奖5个：

炼钢一厂运行作业区动力运行工序
炼钢厂烧结工序四烧机头
炼钢厂三高炉工序
能源部发电工序
东山前回转窑工序
环保绩效之星6人：
白涛/焦化厂化产作业区煤气净化班组蒸馏工
王立全/炼钢一厂设备能源室技改电气区域工程师
赵坤/炼钢二厂能环作业区北区环保点检组LT点
检员
侯永虹/物流部设备管理室能环环保业务管理师
付志松/能源部热电厂作业区高级主任工程师
张保荣/东山前设备能环室环保管理
3.“无废集团”试点建设赛：
协同创效优胜工序奖5个：
炼钢厂烧结工序
炼钢一厂不锈钢电炉工序
炼钢二厂冶炼工序
不锈钢冷轧厂酸处理工序
宝钢德盛炼钢厂普铁高炉作业区
源头减量技术攻关奖3个：
炼钢二厂冶炼一作业区固废源头减量项目
不锈钢冷轧厂酸洗机组中和污泥源头减量项目
宝钢德盛冷轧厂轧钢作业区轧制油过滤系统技术
攻关项目
4. 碳排放强度对标赛：
碳排放强度进步工序奖6个：
炼钢一厂连铸工序
炼钢一厂电炉工序
焦化厂9#焦炉
不锈钢热轧厂4300生产线
宝钢德盛东区高炉
临汾中厚板公司生产线
七、设备极致运行效率劳动竞赛
1. 零故障产线赛：
设备状态示范产线10个：
焦化厂8#焦炉
炼钢厂三烧
炼钢一厂烧碱线连铸机
炼钢二厂北区O#连铸机
热连轧厂2250轧线
硅钢事业部DCL退火线
不锈钢冷轧厂10#轧机
不锈钢热轧厂4300mm轧线
宁波宝新2#光亮机组
太钢鑫磊1#回转窑
2. 吨钢维修降本赛：
优秀单位5个：
炼钢一厂、硅钢事业部、工贸公司、矿业中心(矿业分公司)、宝钢德盛
3. 备件国产化 and 自主修复赛：
优秀实践案例8个：
一等奖/热连轧厂1549线轧制轴承国产化项目
二等奖/宝钢德盛炼钢厂连铸振动台板国产化
项目
二等奖/硅钢事业部连退机组张力计国产化项目
三等奖/太钢天管3#轧机二级服务器虚拟机国产化项目
三等奖/能源部三高炉TRT人口旁通阀自主修复项目
自主修复项目
三等奖/临钢中厚板公司切头剪主电机直流传动装置自主修复项目
三等奖/代县矿业公司粗碎机座自主修复项目
4.“三最”站所争优赛：
优秀站所30个：
最文明电气室/焦化厂化产作业区综合电气室
最文明电气室/炼钢厂六高炉中控高压电气室
最文明电气室/炼钢厂生产保障作业区MCC1电
气室
最文明电气室/炼钢一厂碳钢线新10KV变电室
最文明电气室/炼钢二厂炼钢南区4#连铸机出坯
MCC电气室
最文明电气室/型材事业部径辊区域热锯冷床配
电室
最文明电气室/线材事业部酸洗线酸洗电控室
最文明电气室/不锈钢冷轧厂4300轧线E1电气室
最文明电气室/硅钢事业部酸洗连轧机组电气室
最文明电气室/不锈钢冷轧厂冷连轧机组六层MCC室
最文明电气室/热连轧厂1549生产线平整电气室
最文明电气室/能源部热电厂作业区主区域2号机
6kV高压室
最文明电气室/工贸公司废钢切选作业区78线高
压室
最美液泵站/焦化厂炼焦区域北台推焦机液泵站
最美液泵站/焦化厂炼焦区域北台拦焦机液泵站
最美液泵站/炼钢厂六高炉炉顶液泵站
最美液泵站/炼钢一厂碳钢线1#LF炉液泵站
最美液泵站/炼钢一厂碳钢线圆坯连铸主液泵站
最美液泵站/炼钢二厂炼钢南区4#连铸机液泵站
最美液泵站/型材事业部径辊机生产线上冷床液泵站
最美液泵站/不锈钢热轧厂4300轧线低液液泵站
最美液泵站/硅钢事业部取向联轧机组剪切包装
机组液泵站
最美液泵站/不锈钢冷轧厂4#横切线液泵站
最美液泵站/热连轧厂2250生产线卷取机组液泵站
最美液泵站/热连轧厂2250生产线8-9#液泵站
最美液泵站/能源部电机房机组2#电机房液泵站
最干净电缆隧道/炼钢一厂不锈钢10kV新变电
电缆隧道
(下转第四版)