

(上接第二版)

一等奖/宽幅冷轧机除油技术研究与应用/牛国栋创新工作室/孟保功、杨斌、王月省

一等奖/一种高精度干熄焦提升机定位控制系统/高云创新工作室/李峰

一等奖/基于碳锈组合排产的炼钢智能调度开发与应用/杨韬创新工作室/杨韬

二等奖/高炉碳平衡、氮平衡用于支持高炉能耗指标的研究应用/韩兴国创新工作室/段新虎

二等奖/应用高清图像采集,提升焊机对中精度/石秀峰创新工作室/王智煌

二等奖/焦炉煤气系统自动控制研究与应用/韩兴国创新工作室/杨振华

二等奖/加热炉富氧燃烧改造/游飞创新工作室/游飞

二等奖/炼钢工序过程管控系统开发与应用/杨韬创新工作室/周天成

二等奖/矿焦铁一体化成本测算系统开发及应用/唐顺兵创新工作室/李壮年

二等奖/提高颗粒料产出率攻关/曹建杰创新工作室/蔡书云

二等奖/拉伸试样机加刀具自动测量与补偿程序的开发/张寿禄创新工作室/黄成杰

二等奖/热矫直机改造再利用/连瑞钢创新工作室/连瑞钢

二等奖/5#纵切西门子变频器国产化改造/李志超创新工作室/马明维

二等奖/大规格H13模具钢锻材工艺优化改进/乔小梅创新工作室/乔小梅

二等奖/降低1600活套故障的硬件改造与程序控制优化方法/雷德兴创新工作室/陈朝敬

二等奖/DMSO回收系统协同技术升级及应用研究/杨晗创新工作室/李艳

二等奖/1#干燥机换热管改造优化/高云创新工作室/韩玮楠

二等奖/基于电机旋转编码器的轴承故障预知性判定/胡尚举创新工作室/胡尚举

二等奖/高端装饰条产品4R宽度推进,提升产品收得率/杜海宪创新工作室/郑海粮

二等奖/球团矿低温低碳提能降耗焙烧关键技术探索与研究/王磊创新工作室/王磊

二等奖/宽口径石墨炉技术改造及应用/杨晗创新工作室/段宏伟

二等奖/智慧质量系统缺陷分析模块应用/郭永亮创新工作室/刘俊杰

三等奖/生产介质流量智能云采集系统开发/李志超创新工作室/冀连

三等奖/无磁钢产品开发与推广/崔慧军创新工作室/李璟宇、郭甜、董涛

三等奖/一种超高压加砂水切割装置的防护罩研制/张寿禄创新工作室/张晓文

三等奖/430边部铁鳞压入缺陷研究改进/郭永亮创新工作室/郭永亮

三等奖/一种控制耐热型347H不锈钢中板晶粒度的生产技术/连瑞钢创新工作室/郭保兵

三等奖/东区石灰窑原料直供改造/朱学春创新工作室/朱学春

三等奖/3号修磨自主集成/李志超创新工作室/苏智

三等奖/系列化干喷湿纺碳纤维原丝线密度稳定控制技术/杨晗创新工作室/马跃文

三等奖/降低3、4#轧机支撑辊轴承消耗技术/罗劲松创新工作室/袁海永

三等奖/干熄焦烟气超低排放治理/吴波创新工作室/牛彬彬

三等奖/南区3#炉氧枪增加顶吹二氧化碳改造/吴超创新工作室/徐栋

三等奖/铁铬铝盘条热轧和在线退火工艺研究与探索/石奇良创新工作室/黄昌义

三等奖/焦化脱硫除尘系统扩容升级改造/高云创新工作室/张森

三等奖/1600HAPL线APU系统实现自动清洗功能/雷德兴创新工作室/刘斌

三等奖/优化304系钢种炉料结构,降低原料成本/王伟创新工作室/王彦平

三等奖/30克不锈钢环保型再生纸的研发/杜海宪创新工作室/徐瑞

三等奖/1800m3高炉高球团比生产综合技术/唐顺兵创新工作室/师青

三等奖/3#加热炉节能元件技术应用/游飞创新工作室/孙标

三等奖/HRAPL加热炉改造/雷德兴创新工作室/雷德兴

三等奖/连轧机硅钢带尾弯窜辊控制技术研究应用/王强创新工作室/张小军

三等奖/一种识别240型柴油机调速器及喷油泵齿条卡滞的方法及装置的研发/魏江创新工作室/魏江

三等奖/鱼雷罐轮对的不拆解润滑/魏江创新工作室/王选平

三等奖/基于资源共享实现高合金圆坯成本降低及不锈钢圆坯的产品开发/郝旭明创新工作室/张振祥

三等奖/磁轭磁极钢一次命中率提升/邱华东创新工作室/邱华东

三等奖/大型磨机高效螺旋给矿关键技术研究与应用/王智慧创新工作室/何铁牛

三等奖/利旧吸盘小车、新增等离子改造/朱杰创新工作室/苏涛

三等奖/酸连轧超薄高牌号硅钢轧制模型实现和突破/石秀峰创新工作室/索志远

三等奖/1CR工作辊装卸机器人设备研制/朱波创新工作室/周志强

三等奖/生石灰质量波动稳定烧结矿质量技术/唐顺兵创新工作室/郝永寿

三等奖/高品质焦煤资源的研究与开发/吴波创新工作室/吴波

优秀奖/高磁取向硅钢初次再结晶的高斯晶粒形核特点对磁性能的影响/张寿禄创新工作室/张寿禄

优秀奖/马氏体横向同板差控制/郭永亮创新工作室/雷智伟

优秀奖/水胀成型用439品种开发/牛国栋创新工作室/王月省、付金柱、郭晓雷

优秀奖/供青岛四方CRH6城际动车组CL60车轮钢纯净度提升/郝旭明创新工作室/郝旭明

优秀奖/精确预判炉门卡阻位置控制功能的设计与应用/石秀峰创新工作室/耿亮

优秀奖/集成创新降低系统漏风,助力烧结低耗环保增效/唐顺兵创新工作室/樊猛辉

优秀奖/地采双重电源供电系统研究与设计/王智慧创新工作室/周泽文

优秀奖/精轧常态化双钢轧制/游飞创新工作室/陈真

优秀奖/铸坯表面缺陷图像识别报警装置/吴超创新工作室/苏凯第

优秀奖/提高抗压强度,降低球团粉率/王磊创新工作室/李泽岩

优秀奖/北区高效切割质量能效提升项目/吴超创新工作室/郭峰

优秀奖/硅胶真空袋软模成型工艺设计/严华创新工作室/聂建夫

优秀奖/2250线超高牌号无取向硅钢开发/邱华东创新工作室/张怀富

优秀奖/一种提升石墨纤维层间剪切强度的方法/杨晗创新工作室/李伟

优秀奖/宽幅规格横向厚度对称性控制/郭永亮创新工作室/伊卫兵

优秀奖/提高生球粒度合格率,降低返料量/王磊创新工作室/王军强

优秀奖/降低439、441钢种钦条纹发生率/崔慧军创新工作室/崔慧军

优秀奖/201系狭缝宽度攻关/游飞创新工作室/韦相

优秀奖/电磁桥式起重机防信号中断吊物坠落改善/王耀创新工作室/靳

超强

优秀奖/4300mm轧机新增RWOW钢锭轧制防翘控制模式/连瑞钢创新工作室/魏康

优秀奖/主泵入口管道改造稳定压力均衡生产/哈斯额尔敦创新工作室/哈斯额尔敦

优秀奖/优化4300酸洗线辊道底层程序控制逻辑/连瑞钢创新工作室/邵卫康

优秀奖/炼铁厂烧结主抽风机攻关/孙文龙创新工作室/孙文龙

优秀奖/研磨线M6、M7链条运输机改造/连瑞钢创新工作室/苏涛

优秀奖/冶金起重机龙门钩偏载技术全面应用保障/王耀创新工作室/王海龙

优秀奖/S32205擦疤缺陷控制改进/郭永亮创新工作室/裴建文

优秀奖/消除网络缺陷,降低炉辊消耗/石秀峰创新工作室/石秀峰

优秀奖/喷丝板表面处理技术开发/严华创新工作室/韩笑笑

优秀奖/4AP焊轮、碾压轮比例减压阀改造/朱波创新工作室/史文军

优秀奖/3#热线酸洗重刷网络技术改造/李志超创新工作室/陈渊

优秀奖/倒罐站数据共享增值模块/杨韬创新工作室/问翠梅

优秀奖/聚丙烯原丝沸水收缩率的检测方法/严华创新工作室/刘晓琴

优秀奖/提高粗磨综合成功率/罗劲松创新工作室/徐勇军

优秀奖/真空自耗炉冶炼高端品种工艺研究/乔小梅创新工作室/崔瑞星

优秀奖/FS系列超低磷硫特殊纯铁工艺优化改进/王伟创新工作室/温丽秀

优秀奖/焦炉炉温预调节模型开发与应用/吴波创新工作室/马卫华

优秀奖/匹配湿法与干法脱硫工艺实现运行成本最优/吴波创新工作室/焦玉杰

优秀奖/烧结废酸水深度处理综合利用/韩兴国创新工作室/陈晓楠

优秀奖/实施V型矫平法,攻克625镍基合金钢板矫平难题/郭励武创新工作室/靳俊成

优秀奖/车底炉自动装卸料优化/石奇良创新工作室/宋琦

优秀奖/链篦机生球干燥机制的优化及应用/王磊创新工作室/白星伟

优秀奖/精细管控提升干熄焦产汽率/吴波创新工作室/李欢欢

优秀奖/一种聚丙烯基碳纤维原丝的油剂补加系统及其控制方法/杨晗创新工作室/赵日杰

优秀奖/降低3BA机组氢气消耗/王庆强创新工作室/陈伟

优秀奖/430冷轧成品小白点缺陷改善/崔慧军创新工作室/赵艺斌

优秀奖/降低200系边裂缺陷率/范方创新工作室/董涛

优秀奖/冷轧厂DRAPL炉子纳米喷涂/雷德兴创新工作室/侯锐

优秀奖/火箭壳体用不锈钢高强度冷轧产品的研发/杜海宪创新工作室/杜海宪

优秀奖/减少304洗碗机高端BA产品白点压入缺陷保留率/杜海宪创新工作室/王东辉

优秀奖/精除鳞夹送辊使用偏心的轴承座/郭永亮创新工作室/侯俊宏

优秀奖/无磁钢在线热切工艺研究/乔小梅创新工作室/吴一兵

优秀奖/4AP退火炉助燃空气节能改造/王庆强创新工作室/王庆强

优秀奖/倒罐站钢包工位消除天车吊运视线盲区、实现远程指挥吊运/吴超创新工作室/于志丰

优秀奖/冷轧原料机组智慧质量网络架构搭建项目/李志超创新工作室/贾晓东

优秀奖/1CR和5CR轧机油雾风机

节能改造/王庆强创新工作室/虞哲夫

优秀奖/北区鼓冷冷却塔无人化改造/高云创新工作室/粮红保

优秀奖/降低硅钢孔洞率/邱华东创新工作室/秦波

优秀奖/五轧旧磨床改造/邱华东创新工作室/王泽斌

优秀奖/精准施策,助力鱼雷罐“周转率”提升/魏江创新工作室/闫晓文

优秀奖/北区MES系统网络升级与优化/杨韬创新工作室/苑斌

优秀奖/190柴油机转速电气仪表显示改造/魏江创新工作室/孙志勇

优秀奖/强化路企协同,保障货运安全/魏江创新工作室/李建民

优秀奖/提高静载重,增加单车装载量/魏江创新工作室/郝玉宏

优秀奖/无人道口报警设备“二维码”信息化巡检/魏江创新工作室/崔若祥

优秀奖/自制防磨护轨、减少钢轨磨损,降低设备成本/魏江创新工作室/胡永亮

优秀奖/一种超纯铁素体SUS444的生产方法/胡尚举创新工作室/杨星

优秀奖/一种可变轴径或非标磨损轴使用的联轴器装置/朱杰创新工作室/钱鹏

优秀奖/一种解决连轧机弯辊缸频繁漏油的方法/朱杰创新工作室/王超

优秀奖/提高现场精细化操作,降低复合板炸药平米单耗/郭励武创新工作室/杨凡

优秀奖/管理工艺优化降低电能消耗成本/曹建杰创新工作室/刘玉昌

三、重点工序核心指标争先劳动竞赛

1.重点工序核心指标争先赛奖11个:

冠军奖/炼钢工序/铁水温降/炼钢二厂北区

冠军奖/炼钢工序/连铸中间包平均连浇炉数/宝钢德盛炼钢厂

冠军奖/长材工序/轧制间隔时间/线材事业部

冠军奖/厚板工序/4300mm成材率/不锈热轧厂4300线

冠军奖/热轧工序/轧制间隔时间/热连轧厂1549热轧工序

亚军奖/热轧工序/轧制间隔时间/热连轧厂2250热轧工序

冠军奖/热轧工序/碳钢平均装炉温度/宝钢德盛1780热轧工序

冠军奖/热轧工序/碳钢热装率/宝钢德盛1780热轧工序

冠军奖/冷轧工序/304系冷板成材率/不锈冷轧厂窄幅工序

亚军奖/冷轧工序/304系冷板成材率/宁波宝新

亚军奖/冷轧工序/430系成材率/不锈冷轧厂

2.产能利用率争优赛奖5个:

冠军奖/长材工序/线材事业部轧机

冠军奖/厚板工序/不锈热轧厂4300线轧机

冠军奖/热轧工序/热连轧厂2250热轧线

冠军奖/冷轧工序/太钢天管2#轧机

亚军奖/冷轧工序/宁波宝新4#轧机

3.效益型班组争优赛奖12个:

炼铁厂烧结工场三烧作业区运行班组

不锈热轧厂热处理作业区甲班

不锈冷轧厂连轧作业区1#RAP线

丙班

不锈冷轧厂轧退作业区宽幅光亮

丙班

钢科公司碳化二车间丁班

工贸公司落锤作业区生产丁班

宝钢德盛冷轧厂退火酸洗三作业区退酸乙班

(未完待续)