

筑牢安全防线 攻坚提质增效

太钢天管年修工作圆满收官



本报讯(通讯员 杨震 李政)近日,太钢天管以“安全为基、质效并举”为目标,精密组织、协同联动,提前14小时高质量完成混线设备年修工作,实现安全隐患动态清零、设备效能全面提升,为下半年稳产增效奠定坚实基础。

安全筑基,织密立体防护网。将安全理念贯穿检修全过程,安管部全程严格监管,设备部建立安全指挥体系,全面贯彻安全管理制度,针对高压停电、动火作业、高空作业等高危环节制定专项防控措施。电仪作业区通过安全动员会、技术交底、风险预判“三步走”,让安全意识入脑入心;动力公辅作

业区成立安全专班,对水电气介质实施物理隔断,检查安全工器具完备,组织职工开展安全专项培训;机械作业区创新“双监护”机制,对动火等特种作业实行全程视频监控。

创新突破,激活设备新动能。月牙剪自主修磨技术实现单次节约6万元,旧备件焕发新活力;焊机滑块改造提升运行稳定性,工艺精度显著提高;助燃空气系统采用新型换热器,凭借精准预制的创新工法提前24小时完成安装;抛丸器传动升级实现能耗下降,水冷系统结构优化使维保效率提升。特别是入口钢卷小车轨道修复、混酸槽更新等关键

项目,为高端产品生产筑牢设备根基。

协同攻坚,跑出检修加速度。面对交叉作业多、技术难度大的挑战,建立“项目长负责制”,通过工序无缝衔接、资源精准调配,安装炉区新型换热器、更换酸洗段槽体等实现75个检修项目高效推进,最终提前14小时完成检修任务。

此次年修不仅实现了设备效能的全面提升,更通过“安全筑基”行动培育了“人人都是安全员”的文化自觉。太钢天管将以此次检修为新起点,持续深化设备精益管理,筑牢安全生产防线,为完成全年生产经营目标任务注入强劲动能。

(上接第一版)相关企业专家就不锈钢化学品船发展趋势、焊接技术在船舶制造中的创新应用等内容进行了深入交流。欧冶云商、欧冶工业品和欧冶金服分别推介了产业链服务、数智化供应链保障以及相关产业金融方案等特色内容。

会议发起并启动成立太钢船舶生态联盟。太钢集团、中船集团武昌造船、招商工业扬州鼎衡、恒力重工集团、宁波凯荣新能源有限公司、中国机械总院哈尔滨焊接研究所等30家联盟代表现场签约。

太钢集团党委常委、副总经理高峰出席会议并致辞。会议期间,与会代表还参观了4300mm中厚板生产线和太钢博物园。

太钢召开首届船舶行业用户座谈会

太钢船舶生态联盟成立

(上接第一版)船舶工业是国家战略性产业,关乎海洋强国建设、经济安全与高端装备制造能力。当前,全球船舶行业正加速向高端化、智能化、绿色化转型。为贯彻落实国家制造强国战略,推动船舶工业高质量发展,提升国际竞争力,中国宝武太钢集团发起成立太钢船舶生态联盟倡议,旨在响应国家号召,深化供应链协同,通过稳定的材料供应与技术创新,助力客户降本增效,构建共赢生态,以政策保障提升产业链抗风险能力,推动中国船舶产业高质量发展。

太钢船舶生态联盟的总体目标是,打造“技术引领、绿色智能、全球协同”的现代船舶工业体系,实现从“规模第一”向“质量领先”的跨越式发展,确立

中国在全球船舶行业的规则制定权和价值链主导权。构建“自主可控、国际接轨”的船舶技术标准体系,实现从“技术跟随”到“创新引领”的转变。实现船舶行业“全生命周期、全产业链”低碳工业体系。形成“核心自主、高端集聚、全球协同”的现代船舶产业生态体系。

太钢船舶生态联盟规定了联盟成员的责任义务及成员单位之间的合作机制。太钢船舶生态联盟的成立将推动成员单位共同担当行业可持续发展的使命,携手推动全行业深度协同创新,奋力打造“十五五”期间全球领先的船舶工业体系,实现从“造船大国”向“造船强国”的历史性跨越,为国家战略和行业未来贡献核心力量。

不锈钢冷轧厂让诚信落地生花

(上接第一版)“达芬奇密码”环节,各队成员分工明确,有人专注发现线索,有人统筹指挥全局,在思维的激烈碰撞中,体现出“效率源于协同”;在压轴的“解手环”挑战环节,全体队员手牵手交织成网,凭借灵活的转身与敏锐的空间感,解开一个个复杂结扣,

充分展现出钢铁人的团队合作精神。

此次诚信文化建设主题活动,不仅是一次诚信理念的深度传递,更是将诚信意识转化为实际行动的生动实践。不锈钢冷轧厂将以此次活动为抓手,持续深化诚信文化建设,让诚信成为公司高质量发展的坚实保障。

东山矿推进粉尘专项治理

本报讯(通讯员 王俊青)近日,东山矿制粉事业部深入推进粉尘专项治理,通过规范设备点检、强化扬尘管控及自主排查整改,有效降低作业区域粉尘浓度,为职工创造出更安全健康的工作环境。

在设备管理方面,班组严格落实除尘设施的点检维护制度,每日定时检查风机、滤袋、管道等关键部位,确保除尘系统高效运行。通过建

立点检台账,及时发现并处理设备异常,避免因故障导致的粉尘外溢问题。

针对易产生扬尘的作业点,班组采取“源头控制+动态治理”模式,对破碎、输送等环节加装密封罩,并定期清理积尘。同时,职工自主开展粉尘浓度检测,利用便携式测尘仪对重点区域进行监测,发现异常立即上报并采取喷雾降尘、设备调整等针对性措施。



新大井料耙长时间运行,易出现部件磨损、位置偏移等问题。近日,尖山铁矿成品动力部组织专业人员细致检查维护新大井料耙,精准定位并复位料耙,保障了设备的稳定运行。

王惠敏 摄
郑 惠 文

